

Bedienungsanweisung

Autoklav

Vacuklav[®] 24 B+
Vacuklav[®] 30 B+
ab V4.06



Sehr geehrte Frau Doktor, sehr geehrter Herr Doktor !

Wir danken Ihnen für das Vertrauen, das Sie uns mit dem Kauf dieses Autoklaven entgegengebracht haben.

Seit mehr als 55 Jahren hat sich MELAG, ein mittelständisches Familienunternehmen, auf die Fertigung von Sterilisatoren für die Praxis spezialisiert. In dieser Zeit gelang uns der Aufstieg zu einem führenden Sterilisatorenhersteller. Mehr als 400.000 MELAG Geräte zeugen weltweit von der hohen Qualität unserer ausschließlich in Deutschland gefertigten Sterilisatoren.

Auch dieser Autoklav wurde nach strengen Qualitätskriterien gefertigt und geprüft. Lesen Sie aber bitte vor Inbetriebnahme gründlich diese Bedienungsanweisung. Die lang andauernde Funktionstüchtigkeit und die Werterhaltung Ihres Autoklaven hängen vor allen Dingen auch von der sorgfältigen Aufbereitung der Instrumente und der Pflege des Gerätes ab.

MELAG - Geschäftsführung und Mitarbeiter

Für Ärztinnen/ Ärzte, Arzthelferinnen/ Arzthelfer und Service

Bitte lesen Sie diese Bedienungsanweisung, bevor Sie den Autoklav in Betrieb nehmen. Die Anweisung enthält wichtige Sicherheitshinweise. Bewahren Sie die Bedienungsanweisung sorgfältig in der Nähe Ihres Autoklaven auf. Sie ist Teil des Produktes.

Bedienungsanweisung Vacuklav[®]24 B+, Vacuklav[®]30 B+

MELAG Medizintechnik Berlin

Gültig für Vacuklav[®]24 B+, Vacuklav[®]30 B+
ab Software Version 4.06

1.Auflage Oktober 2007

Verantwortlich für den Inhalt: Technisches Büro

MELAG Medizintechnik
Geneststraße 9-10
10829 Berlin
Deutschland

E-Mail: info@melag.de
www.melag.de

© 2007 MELAG Berlin

Dokument: BA_2_D_24B+_30B+.doc/ Revision: 1 – 07/1056

Technische Änderungen vorbehalten

Vorwort

Vielen Dank, dass Sie sich für den Kauf dieses Autoklaven der Profi-Klasse von MELAG entschieden haben.

Die Autoklaven Vacuklav[®]24 B+ und Vacuklav[®]30 B+ werden in dieser Bedienungsanweisung gemeinsam beschrieben. Sie gleichen sich mit Ausnahme ihrer Kesseltiefe und Gerätetiefe.

Gerätebezeichnung

In dieser Anweisung wird für die Dampfsterilisatoren Vacuklav[®]24 B+ und Vacuklav[®]30 B+ die Gerätebezeichnung Autoklav verwendet.




Bedienungsanweisung

Die Bedienungsanweisung enthält wichtige Sicherheitshinweise und Informationen, die Sie für die Bedienung des Autoklaven benötigen. Lesen Sie diese Anweisung der Reihenfolge nach vollständig durch.

Vermeiden Sie Gefahren

Bitte lesen Sie alle Sicherheitshinweise aufmerksam, bevor Sie den Autoklav einsetzen.

Zu dieser Anweisung

Symbol	Bedeutung	Erklärung
 Gefahr!	Gesundheitsgefährdung	Weist auf eine gefährliche Situation hin, deren Nichtvermeidung leichte bis lebensgefährliche Verletzungen zur Folge haben kann.
 Achtung!	Unbedingt beachten	Weist auf eine gefährliche Situation hin, deren Nichtvermeidung zu einer Beschädigung der Instrumente, der Praxiseinrichtung oder des Autoklaven führen kann.
	Wichtige Information	Weist auf wichtige Informationen hin.

Beispiel-Hervorhebung	Bedeutung	Erklärung
→Leitwertmessung	Glossareintrag	Mit einem Pfeil gekennzeichnete Wörter oder Wortgruppen werden im Glossar erklärt. Das Glossar ist alphabetisch geordnet. Sie finden es am Ende dieser Anweisung.
Universalprogramm	Softwarezitat	Wörter oder Wortgruppen, die auf dem →Display des Autoklaven erscheinen, sind als Softwarezitat gekennzeichnet.
Kapitel 6 – Protokollieren	Querverweis	Verweis auf einen anderen Textabschnitt innerhalb dieser Anweisung.
Abbildung 1/(5)	Querverweis	Verweis auf ein Detail in einer Abbildung – im Beispiel auf Teil Nr. 5 in Abbildung 1.



Sicherheitshinweise

Beachten Sie für den Betrieb des Autoklaven die nachfolgend aufgeführten und die in den einzelnen Kapiteln enthaltenen Sicherheitshinweise.

- Bestimmung**
 - Sterilisieren Sie keine Flüssigkeiten mit diesem Autoklav.
- Netzkabel und Netzstecker**
 - Beschädigen oder verändern Sie niemals Netzkabel oder Netzstecker.
 - Betreiben Sie den Autoklav niemals, wenn Netzkabel oder Netzstecker beschädigt sind.
 - Ziehen Sie nie am Netzkabel, um den Netzstecker aus der Steckdose zu entfernen. Fassen Sie immer direkt am Netzstecker an.
- Aufstellung, Installation, Inbetriebnahme**
 - Lassen Sie den Autoklav nur von Personen aufstellen, installieren und in Betrieb nehmen, die durch MELAG →autorisiert sind.
 - Betreiben Sie den Autoklav nur in nicht explosionsgefährdeten Bereichen.
 - Lassen Sie den Elektroanschluss und die Anschlüsse für Zu- und Abwasser nur von einem Fachmann einrichten.
- Aufbereitung und Sterilisation von Textilien und Instrumenten**
 - Befolgen Sie die Anweisungen der Textil- und Instrumentenhersteller zur Aufbereitung und Sterilisation von Textilien und Instrumenten.
 - Beachten Sie die für die Aufbereitung und Sterilisation von Textilien und Instrumenten relevanten Normen und Richtlinien z. B. von →RKI und →DGSV.
 - Verwenden Sie nur Verpackungsmaterialien und -Systeme, die laut Herstellerangaben für die Dampfsterilisation geeignet sind.
- Programmabbruch**
 - Beachten Sie, dass beim Öffnen der Tür nach einem Programmabbruch, in Abhängigkeit vom Zeitpunkt des Programmabbruchs, heißer Wasserdampf aus dem Kessel austreten kann.
 - In Abhängigkeit vom Zeitpunkt eines Programmabbruchs kann die Beladung unsteril sein. Beachten Sie die deutlichen Hinweise auf dem →Display des Autoklaven. Sterilisieren Sie gegebenenfalls das betreffende →Sterilisiergut nach erneutem Verpacken noch einmal.
- Entnahme des Sterilgutes**
 - Öffnen Sie nie gewaltsam die Tür.
 - Verwenden Sie zur Entnahme der Tablettts einen Tablettheber. Berühren Sie nie mit ungeschützten Händen das →Sterilgut, den Kessel oder die Tür. Die Teile sind heiß.
 - Kontrollieren Sie die Verpackung des Sterilgutes bei der Entnahme aus dem Autoklav auf Beschädigungen. Sollte eine Verpackung beschädigt sein, verpacken Sie das Sterilisiergut neu und sterilisieren es noch einmal.
- Wartung**
 - Lassen Sie die Wartung nur von →autorisierten Personen durchführen.
- Tragen des Autoklaven**
 - Tragen Sie den Autoklav nur zu zweit.
 - Verwenden Sie für das Tragen des Autoklaven geeignete Tragegurte.
- Betriebsstörungen**
 - Sollten beim Betrieb des Autoklaven wiederholt Störungsmeldungen auftreten, setzen Sie den Autoklav außer Betrieb und informieren Sie Ihren Fachhändler.
 - Lassen Sie den Autoklav nur durch →autorisierte Personen instand setzen.

INHALTSVERZEICHNIS

Kapitel 1 – Leistungsbeschreibung	6	Computer als Ausgabemedium	32
Bestimmungsgemäßer Gebrauch	6	Protokolle sofort automatisch ausgeben.....	33
Anwendernutzen.....	6	Protokolle nachträglich ausgeben.....	33
Übersicht Sterilisierprogramme	8	Protokollspeicher anzeigen	35
		Protokolle richtig lesen	35
Kapitel 2 – Gerätebeschreibung.....	9	Kapitel 6 – Instandhaltung.....	37
Lieferumfang.....	9	Reinigen	37
Geräteansichten	10	Fleckenbildung vermeiden.....	38
Nutzraum	11	Qualitativ hochwertiges Speisewasser verwenden	38
Halterungen für die Beladung.....	11	Türdichtung wechseln.....	39
Bedienpanel.....	12	Wartung	39
Versorgung mit Speisewasser.....	12	Kapitel 7 – Betriebspausen.....	40
Versorgung mit Kühlwasser.....	13	Sterilisierhäufigkeit	40
Kapitel 3 – Erste Inbetriebnahme	14	Pausenzeiten	40
Bedingungen für das Aufstellen, Installieren und in		Außerbetriebsetzung	41
Betrieb nehmen	14	Transport	41
Anforderungen an den Aufstellort	14	Wiederinbetriebnahme nach Ortswechsel	41
Anschlüsse vorsehen	15	Kapitel 8 – Funktionsprüfung.....	42
Voraussetzungen für die erste Inbetriebnahme...	17	Automatische Funktionsprüfung	42
Installations- und Aufstellungsprotokoll	17	Manuelle Funktionsprüfung	42
Autoklav einschalten.....	17	Prüfungen im täglichen Betrieb.....	43
Kapitel 4 – Sterilisieren	18	Vakuumtest.....	43
Voraussetzungen schaffen	18	Bowie & Dick-Test	43
Sterilisiergut vorbereiten	18	Helix-Prüfkörpersystem MELA <i>control</i> [®] / PRO	44
Autoklav beladen	20	Wasserqualität anzeigen	44
Tür schließen.....	22	Validierung.....	44
Programm auswählen.....	22	Kapitel 9 – Betriebsstörungen.....	45
Automatische Vorwärmung wählen	23	Eine Warnung ist keine Störung	45
Zusatztrocknung wählen.....	24	Warnhinweise	45
Programm starten.....	24	Störungsmeldung	45
Programm läuft.....	24	Bevor Sie anrufen.....	46
Manueller Programmabbruch	25	Keine Anzeige auf dem Display.....	52
Sterilisierphase ist beendet	26	Zu hoher Speisewasserverbrauch	52
Trocknungsphase	27	Schlechte Trocknungsergebnisse.....	52
Programm ist beendet	27	Glossar	54
Chargennummer anzeigen	27	Anhang A - Zubehör	57
Sterilgut entnehmen	28	Anhang B – Symbole auf dem Autoklav	58
Sterilgut lagern	28		
Kapitel 5 – Protokollieren.....	29		
Chargendokumentation	29		
Datum und Uhrzeit einstellen.....	30		
Drucker als Ausgabemedium verwenden	30		
MELA <i>flash</i> als Ausgabemedium verwenden	32		
MELA <i>net</i> Box als Ausgabemedium verwenden....	32		

Kapitel 1 – Leistungsbeschreibung

In diesem Kapitel erfahren Sie

- unter welchen Bedingungen und für welchen Zweck Sie diesen Autoklav einsetzen
- welchen Nutzen Sie durch den Einsatz dieses Autoklaven erzielen
- welche Sterilisierprogramme Sie nutzen können

Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Einsatzgebiet

Der Autoklav ist für den Einsatz im medizinischen Bereich, z. B. in Kliniken, Arzt- und Zahnarztpraxen, vorgesehen.

Sterilisieraufgaben

Nach →DIN EN 13060 handelt es sich bei diesem Autoklav um einen Klasse-B-Sterilisator. Als Universal-Autoklav ist er für anspruchsvolle Sterilisieraufgaben geeignet. So können Sie z. B. englumige Instrumente und Übertragungsinstrumente – verpackt oder unverpackt – und größere Mengen Textilien sterilisieren.



Beachten Sie für den Einsatz des Autoklaven folgende Hinweise:

- Sterilisieren Sie keine Flüssigkeiten mit diesem Autoklav. Er ist für die Sterilisation von Flüssigkeiten nicht zugelassen.

Bei Nichtbeachtung kann es zum Siedeverzug kommen, die Beschädigung des Autoklaven und Verbrennungen könnten die Folge sein.



- Verwenden Sie den Autoklav nur für die in den zugehörigen technischen Dokumenten vorgesehenen Einsatzfälle und nur in Verbindung mit den von MELAG zugelassenen Geräten und Komponenten.
- Wie die vorangehende Instrumentenaufbereitung, ist auch die Sterilisation von Instrumenten und Textilien mit diesem Autoklav nach §2 der MPBetreibV nur von sachkundigem Personal durchzuführen.
- Setzen Sie bei der Sterilisation nur Instrumente, Verpackungen und Textilien ein, die laut Herstellerangaben für die Dampfsterilisation geeignet sein.

Bei Nichtbeachtung kann es zu Schäden am Autoklav und/oder am Sterilisiergut kommen.

Anwendernutzen

Universeller Einsatz

Der Autoklav sterilisiert auf der Grundlage des →fraktionierten Vor-Vakuumverfahrens. Dieses gewährleistet die vollständige und effektive Benetzung bzw. Durchdringung des →Sterilisiergutes mit Sattdampf. Mit diesem Verfahren ist die Sterilisation aller in einer Arztpraxis vorkommenden Beladungen möglich.

Große Mengen Geringer Zeitaufwand Keine Pausenzeiten Überhitzungsschutz

Für die Erzeugung des Sterilisierdampfes nutzt der Autoklav einen →separaten Dampferzeuger. Bei Programmstart wird Dampf erzeugt und in die Sterilisierkammer geleitet. Dadurch sind ein definierter Druck und eine vorgegebene Temperatur gegeben. Die Sterilisierkammer ist vor Überhitzung geschützt und Sie können große Mengen Instrumente oder Textilien in kürzester Zeit nacheinander sterilisieren und sehr gute Trocknungsergebnisse erzielen.

automatische Vorwärmung

Bei aktivierter Vorwärmung wird der kalte Kessel vorgewärmt oder kann zwischen zwei Sterilisationen auf Temperatur gehalten werden. So können die Programmzeiten verkürzt und die Bildung von Kondensat zur Verbesserung der Trocknungsergebnisse verringert werden.

Sauberes Speisewasser nach VDE0510

Der Autoklav arbeitet nach dem Speisewasser-Einweg-System. Das heißt, dass er für jeden Sterilisiervorgang frisches →Speisewasser verwendet. Die Qualität des Speisewassers wird über eine integrierte →Leitwertmessung überwacht. So werden Flecken auf Instrumenten und eine Verschmutzung des Autoklaven – sorgfältige Instrumentenvorbereitung vorausgesetzt – weitgehend vermieden.

Automatische Speisewasserversorgung

Die Versorgung mit →Speisewasser für die Dampferzeugung erfolgt automatisch über einen externen Vorratsbehälter (Art.-Nr. 00244) oder eine Wasseraufbereitungsanlage (z.B. MELAdem® 40, MELAdem® 47).

Optimale Trocknung bei verpacktem Sterilisiergut

Die Trocknung des →Sterilisiergutes erfolgt durch das Nach-Vakuumverfahren (→Vakuumtrocknung). So erhalten Sie auch bei verpacktem Sterilisiergut optimale Trocknungsergebnisse.

Optimierte Gesamtbetriebszeit

Der Autoklav arbeitet mit einer →elektronischen Parametersteuerung. Damit optimiert der Autoklav die Gesamtbetriebszeit eines Programms in Abhängigkeit der Beladung.

Hohe Sicherheit durch umfangreiche Sicherheitsvorrichtungen

Der Autoklav überprüft jederzeit Druck und Temperatur im Kessel und lässt ein Öffnen der Tür bei Überdruck im Kessel aufgrund der Türverriegelung nicht zu.

In der Elektronik des Autoklaven ist ein →Prozessbeurteilungssystem integriert. Es überwacht während eines Programms die Prozessparameter wie Temperatur, Zeit und Druck. Es überwacht die Parameter hinsichtlich ihrer Grenzwerte bei Ansteuerung und Regelung und gewährleistet eine sichere und erfolgreiche Sterilisation.

Wenn ein oder mehrere Parameter festgelegte Grenzwerte über- oder unterschreiten, gibt der Autoklav Warnhinweise oder Störungsmeldungen aus und bricht, wenn nötig, das Programm ab. Beachten Sie nach einem Programmabbruch die Hinweise auf dem Display.

Zusätzliche Funktionskontrolle

Mit Hilfe der Testprogramme können Sie jederzeit eine zusätzliche Funktionskontrolle durchführen.

Mit dem Vakuumtest prüfen Sie den Autoklav auf Leckagen im Dampfsystem.

Mit dem →Bowie & Dick-Test können Sie den Autoklav auf ausreichende Dampfdurchdringung von porösem Sterilisiergut (z.B. Textilien) prüfen.

Mit der →Leitwertmessung prüfen Sie die Wasserqualität des Speisewassers.

Effektive Chargendokumentation

Der Autoklav verfügt über einen internen Protokollspeicher, der bis zu 40 Programmzyklen speichern kann. In diesem werden immer alle Daten der gelaufenen Programme automatisch abgelegt.

Sie können den internen Protokollspeicher sofort nach Programmende oder später auslesen.

Übersicht Sterilisierprogramme

Typprüfungen	Universal- Programm	Schnell- Programm B	Schnell- Programm S	Schon- Programm	Prionen- Programm
Programmtyp gemäß →DIN EN 13060	Typ B	Typ B	Typ S	Typ B	Typ B
→Dynamische Druckprüfung der Sterilisierkammer	X	X	X	X	X
→Luftleckage	X	X	X	X	X
→Leerkammerprüfung	X	X	X	X	X
→Massive Beladung	X	X	X	X	X
→Poröse Teilbeladung	X			X	X
→Poröse Vollbeladung	X			X	X
→Hohlkörper B			X		
→Hohlkörper A	X	X		X	X
→Einfache Verpackung	X	X		X	X
→Mehrfache Verpackung	X	X		X	X
Trocknung →massive Beladung	X	X	X	X	X
Trocknung, →poröse Beladung	X			X	X
Sterilisiertemperatur	134°C	134°C	134°C	121°C	134°C
Sterilisierdruck	2 bar	2 bar	2 bar	1 bar	2 bar
Sterilisierzeit	5,5 Min.	3,5 Min.	3,5 Min.	20,5 Min.	20,5 Min.
X = Übereinstimmung mit allen anwendbaren Abschnitten der Norm →DIN EN 13060					

Kapitel 2 – Gerätebeschreibung

In diesem Kapitel erfahren Sie

- welche Komponenten im Standard-Lieferumfang enthalten sind
- aus welchen Bauteilen der Autoklav besteht
- über welche Sicherheitsvorrichtungen der Autoklav verfügt
- wie die Bedienelemente aufgebaut sind und wie Sie diese bedienen
- wie die Menüs der Bedienoberfläche strukturiert sind
- welche Wasserversorgung der Autoklav benötigt

Lieferumfang

Standard-Lieferumfang

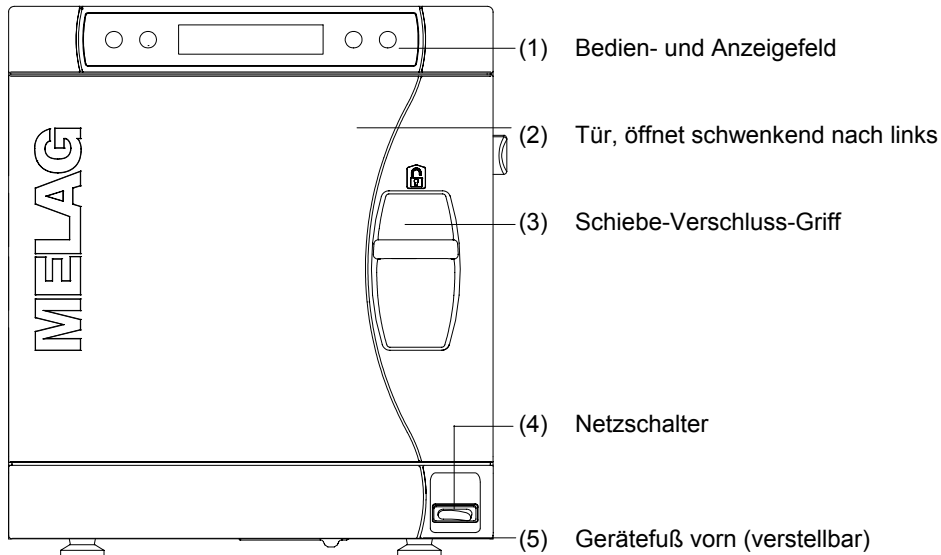
- Vacuklav[®]24 B+ oder Vacuklav[®]30 B+
- Bedienungsanweisung
- Technisches Handbuch
- Garantieurkunde
- Werksprüfungsprotokoll
- Bescheinigung Druckgeräterichtlinie
- Installations- / Aufstellungsprotokoll
- 1 Halterung für Tablett oder Kassetten
- 1 Abwasserschlauch, PVC Gewebe, 2 Meter
- 1 Druckschlauch Wasserzulauf, 2,5 Meter
- 1 TORX-Schlüssel zum Entfernen der Tragegurte
- 1 Kesselfilterschlüssel
- 1 Durchführungstülle
- 1 Speisewasseranschluss
- 1 Doppelkammer-Sifon
- Speisewasserkanister mit Ansaugschlauch (wenn ohne MELAdem[®] geliefert)
- Hebel zum Notentriegeln der Tür
- 2 Ersatz-Gerätesicherungen an der Innentür des Autoklaven

als Option

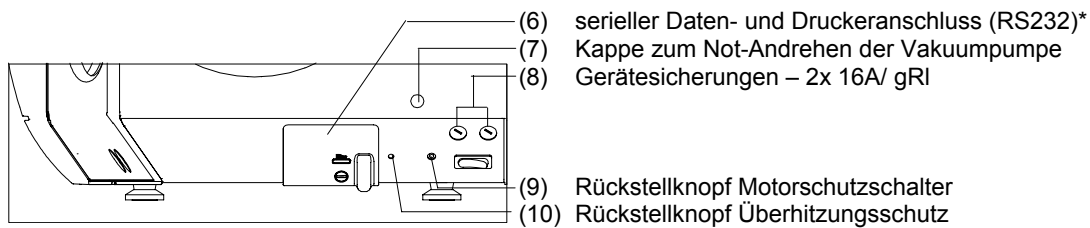
- Tablett
- Tablettheber
- Norm-Tray-Kassetten und Heber
- Zusätzliche Halterungen
- MELAprint[®]42 Protokoll-Drucker
- MELAflash CF-Card-Schreiber mit CF-Card und Kartenlesegerät
- MELAnet Box
- Abwasserschlauch, PVC-Gewebe, 5 Meter
- Druckschlauch- Wasserzulauf, 4,5 Meter

Geräteansichten

Vorderseite



Vorderseite unten bei geöffneter Tür



*verdeckt hinter weißer Abdeckung

Rückseite

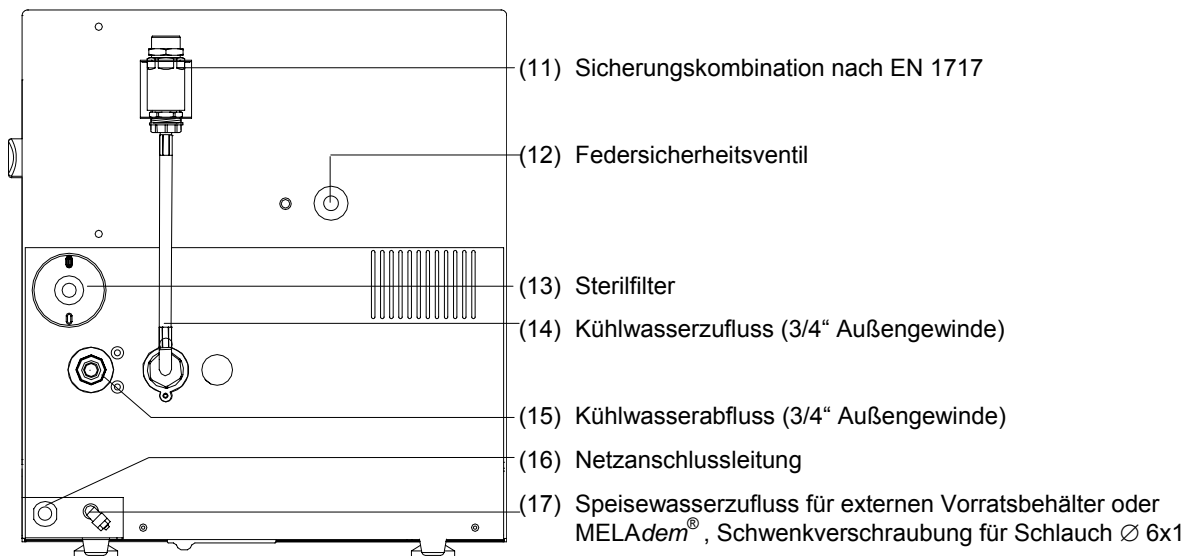


Abbildung 1: Geräteansichten

Innenansicht

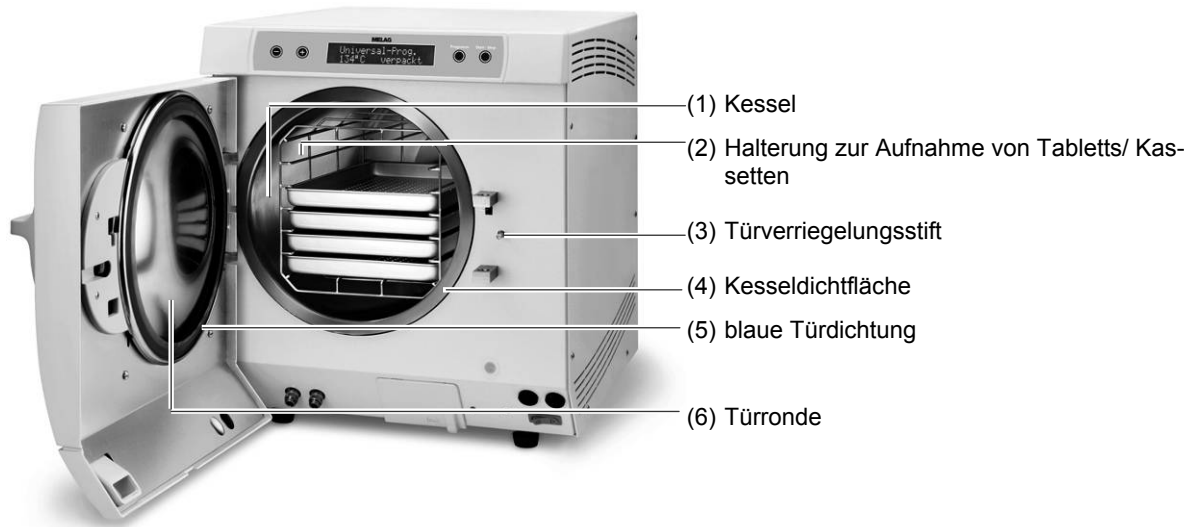


Abbildung 2: Innenansicht

Nutzraum

Gerätetyp	Durchmesser	Tiefe	Volumen
Vacuklav [®] 24 B+	Ø25 cm	45 cm	22 Liter
Vacuklav [®] 30 B+	Ø 25 cm	35 cm	18 Liter

Halterungen für die Beladung

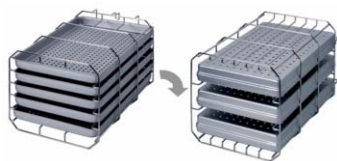


Abbildung 3: Halterung A

Der Autoklav wird immer mit einer Halterung zur Aufnahme von Tablett/ oder Kassetten ausgeliefert.

Die Halterung (A) ist Standard und kann entweder fünf Tablett/ oder – um 90° gedreht – drei Norm-Tray-Kassetten aufnehmen.



Abbildung: 4 Halterung B

Die Halterung (B) kann vier Norm-Tray-Kassetten oder vier Tablett/ aufnehmen.

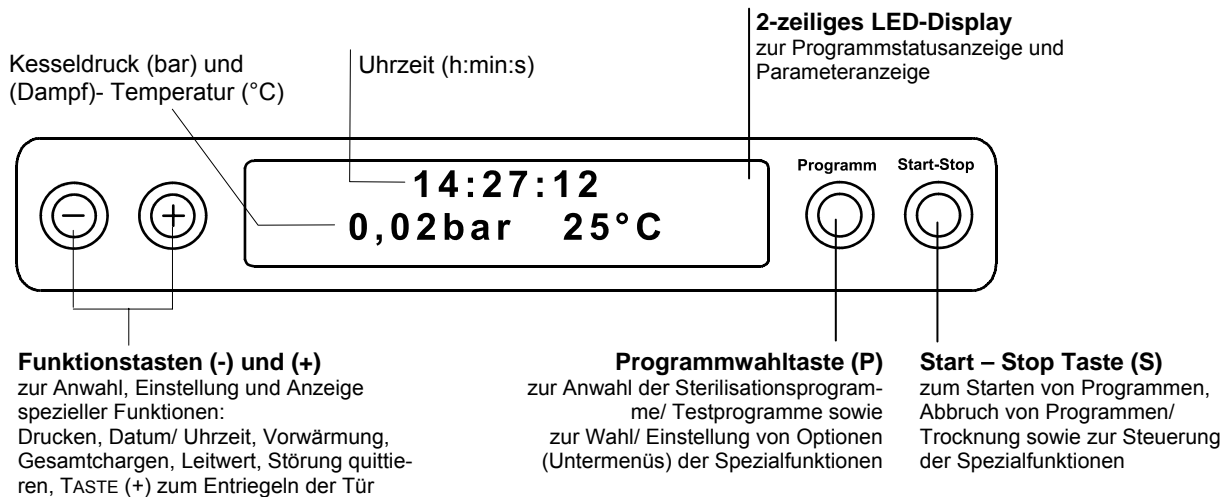


Abbildung 5: Halterung D

Die Halterung (D) kann zwei hohe Kassetten (z. B. für Implantatkassetten) oder – um 90° gedreht - vier Tablett/ aufnehmen.

Bedienpanel

Das Bedienpanel besteht aus einem 2-zeiligem alphanumerischen LED-Display und vier Folientasten.



Grundstellung

Das Display schaltet sich nach jedem Einschalten in die Grundstellung, in der die aktuelle Uhrzeit und der Kesseldruck in bar und die (Dampf-) Temperatur in °C angezeigt wird.

Versorgung mit Speisewasser

Der Autoklav benötigt für die Dampferzeugung →demineralisiertes oder →destilliertes →Speisewasser nach →VDE 0510. Die Versorgung mit Speisewasser erfolgt entweder über einen externen Vorratsbehälter oder über eine Wasseraufbereitungsanlage (z.B. MELAdem®40/ MELAdem®47). Dabei saugt der Autoklav das Speisewasser selbsttätig an.

Speisewasser über externen Vorratsbehälter

Wenn Sie einen externen Vorratsbehälter für die Speisewasserversorgung einsetzen, müssen Sie diesen von Zeit zu Zeit manuell befüllen. Der Autoklav gibt zum gegebenen Zeitpunkt eine entsprechende Meldung. Verwenden Sie nur Wasser nach →VDE 0510 als →Speisewasser.

Vorratsbehälter von MELAG

Der Vorratsbehälter von MELAG fasst maximal 11,5 Liter. Diese Menge an →Speisewasser reicht für bis zu 25 Sterilisationen.

Destilliergerät MELAdest®65

Sie können mit dem Destilliergerät MELAdest®65 von MELAG kostengünstig →Speisewasser in der Praxis herstellen.

Speisewasser über Wasseraufbereitungsanlage

Eine Wasseraufbereitungsanlage wird an das Hauswassernetz angeschlossen. Sie produziert das für die Dampferzeugung des Autoklaven benötigte →Speisewasser. Der Speisewasserzulauf des Autoklaven wird direkt mit der Wasseraufbereitungsanlage verbunden.

Wenn Sie eine Wasseraufbereitungsanlage einsetzen, ist immer genügend Speisewasser vorhanden. Das manuelle Auffüllen des Vorratsbehälters entfällt.

**Wasseraufbereitungsanlagen
MELAdem® 40 und
MELAdem® 47**



Die Wasseraufbereitungsanlagen MELAdem®40 und MELAdem®47 produzieren für den Autoklav die optimale Speisewasserqualität. Die Auswahl der jeweiligen Anlage richtet sich nach der Anzahl der Sterilisationen pro Tag und nach der Beladung. Beide MELAG Autoklaven können mit einer Wasseraufbereitungsanlage ergänzt werden.

HINWEIS!

Halten Sie bitte erst Rücksprache mit der Fa. MELAG, wenn Sie Wasseraufbereitungsanlagen anderer Hersteller einsetzen möchten.

Versorgung mit Kühlwasser

Die Pumpe für die Vakuumherzeugung wird mit Wasser gekühlt. Dafür wird der Kühlwasserzulauf des Autoklaven mit einem gebäudeseitigen Wasserhahn verbunden. Das gebrauchte Kühlwasser wird über einen gebäudeseitigen Abfluss entsorgt.

Kapitel 3 – Erste Inbetriebnahme

In diesem Kapitel erfahren Sie

- wer den Autoklav aufstellen, installieren und in Betrieb nehmen darf
- welche Voraussetzungen Sie für das Aufstellen, Installieren und die Inbetriebnahme des Autoklaven schaffen müssen

Bedingungen für das Aufstellen, Installieren und in Betrieb nehmen

- Lassen Sie den Autoklav nur von Personen aufstellen, installieren und in Betrieb nehmen, die durch MELAG →autorisiert sind.



- Der Autoklav ist nach derzeit gültigen VDE-Bestimmungen nicht für den Betrieb in explosionsgefährdeten Bereichen geeignet.
- Der Autoklav ist für den Einsatz außerhalb der Patientenumgebung vorgesehen. Der Mindestabstand zum Behandlungsplatz muss im Radius mindestens 1,5 Meter betragen.

Bei Nichtbeachtung kann es zu Schäden am Autoklav und/oder zu Verletzungen kommen.

Anforderungen an den Aufstellort

Ort

Stellen Sie den Autoklav an einem trockenen und staubgeschützten Ort auf. Die Luftfeuchtigkeit sollte 30 – 60 % und die Umgebungstemperatur 16 – 26 °C betragen.



- Halten Sie den vorgegebenen Abstand zu den Umgebungsflächen an den Seiten und oberhalb des Autoklaven unbedingt frei.

Nichtbeachtung kann zu einem Wärmestau führen. Dieser könnte die Funktion des Autoklaven beeinträchtigen und die Verkürzung der Lebensdauer der Vakuumpumpe und verlängerte Programmzeiten zur Folge haben.

Abstand zu den Umgebungsflächen

Der Abstand oberhalb und seitlich des Autoklaven zu den Umgebungsflächen muss mindestens fünf Zentimeter betragen.

Platzbedarf			Vacuklav®24 B+	Vacuklav®30 B+
	Breite		A= 42,5 cm	A= 42,5 cm
	Höhe		B= 48,5 cm	B= 48,5 cm
	Tiefe		C= 69 cm	C= 65 cm
			D= 43 cm	D= 32 cm
			E= 15,5 cm	E= 9 cm
			F= 5 cm	F= 5 cm

maximale Schalleistung für Vacuklav®24 B+ und Vacuklav®30 B+: < 63dB (A)

zusätzlicher Platz für Speisewasserversorgung

Außer für den Autoklav benötigen Sie Platz für den externen Vorratsbehälter oder für eine Wasseraufbereitungsanlage zur Speisewasserversorgung.

Platzbedarf für externen Vorratsbehälter

Der externe Vorratsbehälter kann neben dem Autoklav stehen. Eine Position ober- oder unterhalb des Autoklaven ist auch möglich. Der Platzbedarf für den Vorratsbehälter von MELAG beträgt dabei in der Breite 21 Zentimeter, in der Höhe 38 Zentimeter und in der Tiefe 23 Zentimeter.



HINWEIS!

Setzen Sie den Vorratsbehälter in keinem Fall dem Sonnenlicht aus. So vermeiden Sie Algenbildung. Die maximale Ansaughöhe aus dem externen Vorratsbehälter beträgt 1,5 Meter.

Platzbedarf für Wasseraufbereitungsanlage

MELAdem®40

- kann direkt am Autoklav seitlich eingehängt werden
- Aufhängung neben dem Autoklav oder ober- oder unterhalb des Autoklaven

MELAdem®47

- Anbringung neben dem Autoklav oder ober- oder unterhalb des Autoklaven (z.B. Unterschrank)
- wird mit Vorratsbehälter geliefert

Wasseraufbereitungsanlage	Breite	Höhe	Tiefe	Durchmesser
MELAdem®40	32 cm	35 cm	15 cm	
MELAdem®47 Modulgehäuse	39 cm	47 cm	15 cm	
MELAdem®47 Vorratsbehälter		51 cm		Ø 24 cm

Anschlüsse vorsehen



- Lassen Sie den Elektroanschluss und die Anschlüsse für Zu- und Abwasser nur von einem Fachmann einrichten.
- Bei Nichtbeachtung kann es zu einem Kurzschluss und/oder Brand und/oder Wasserschaden und/oder elektrischen Schlag kommen. Schwere Verletzungen können die Folge sein.**

Elektroanschluss

Sehen Sie für den Autoklav folgenden Elektroanschluss vor:

- Stromkreis mit 230 V und 50 Hz
- 16 A separate Absicherung – mindestens Automat Typ B
- FI-Schutz 30 mA

Anschlussleistung

ab Software Version 4.07	2100 W für Vacuklav [®] 24 B+/30 B+
mit Software Version 4.06	2500 W für Vacuklav [®] 24 B+; 2400 W für Vacuklav [®] 30 B+

Kühlwasserzulauf

Für den Anschluss des Kühlwasserzulaufes an einen gebäudeseitigen Wasserhahn wird ein Druckschlauch mitgeliefert.



HINWEIS!

Um Wasserschäden vorzubeugen, empfiehlt Ihnen MELAG den Einsatz eines Leckmelders, z. B. Wasserstopp von MELAG (Art.-Nr. 01056).

Kühlwasserablauf

Der Abwasserschlauch kann wie folgt angeschlossen werden:

- an einen vorhandenen Spülenabfluss unter Verwendung des Doppelkammer-Sifons (MELAG Art.-Nr. 26635) anstelle des vorhandenen Sifons
- an ein separates Abflussrohr unter Verwendung des Aufputz-Sifons von MELAG (Art.-Nr. 37410 – nicht im Standard-Lieferumfang)

Der Abfluss muss sich unterhalb des Autoklaven befinden.



HINWEIS!

Der Abwasserschlauch muss mit stetigem Gefälle sackfrei verlegt werden. Für Abwasserwege, die länger als zwei Meter sind, empfehlen wir eine feste Verlegung von HT-(Hochtemperatur) Rohr durch einen Installationsfachbetrieb vornehmen zu lassen.

Beachten Sie die folgenden Vorsichtsmaßnahmen beim Umgang mit Netzkabel und Netzstecker:



- Spleißen oder verändern Sie niemals das Netzkabel.
- Biegen oder verdrehen Sie niemals das Netzkabel.
- Ziehen Sie nie am Netzkabel, um den Stecker aus der Steckdose zu entfernen. Fassen Sie immer direkt am Stecker an.
- Stellen Sie keine schweren Gegenstände auf das Netzkabel.
- Führen Sie das Netzkabel niemals über Stellen, bei denen das Kabel eingeklemmt werden kann (z. B. Türen oder Fenster).
- Führen Sie das Netzkabel nicht entlang einer Wärmequelle.
- Verwenden Sie keine Nägel, Heftklammern oder ähnliche Objekte zum Fixieren eines Kabels.

Sollte das Netzkabel oder der Netzstecker beschädigt sein, setzen Sie den Autoklav außer Betrieb. Netzkabel oder Netzstecker dürfen nur durch →autorisierte Personen ersetzt werden.

Bei Nichtbeachtung kann es zu einer Beschädigung am Kabel oder am Stecker und/oder zu einem Brand oder einem elektrischen Schlag kommen. Schwere Verletzungen können die Folge sein.

Netzstecker in die Steckdose stecken

Stecken Sie den Netzstecker in die Steckdose.

Voraussetzungen für die erste Inbetriebnahme

Für die erste Inbetriebnahme müssen folgende Voraussetzungen erfüllt sein:

- Der Kühlwasserzulauf für die Vakuumpumpe muss offen sein.
- Die Speisewasserversorgung muss gesichert sein.
- Die Stromversorgung des Autoklaven muss gesichert sein.

Installations- und Aufstellungsprotokoll



HINWEIS!

Als Nachweis für eine ordnungsgemäße Aufstellung, Installation und Erst-inbetriebnahme und für Ihren Anspruch auf Gewährleistung ist das Installationsprotokoll von der verantwortlichen Person auszufüllen und eine Kopie an die Fa. MELAG zu schicken.

Autoklav einschalten

Netzschalter einschalten

Schalten Sie den Autoklav am Netzschalter (Seite 10, **Abbildung 1/(4)**) ein.

Nach dem Einschalten

Nach dem Einschalten des Autoklaven am Netzschalter zeigt das →Display im Wechsel mit der Grundstellung die Meldung **Tür entriegeln mit Taste '+'**, sofern die Tür geschlossen ist.



Tablets und Zubehörteile sind vor Inbetriebnahme aus dem Kessel zu entnehmen.

- Drücken Sie die TASTE (+), um die Tür zu entriegeln. Erst danach können Sie die Tür öffnen.

Kapitel 4 – Sterilisieren

In diesem Kapitel erfahren Sie

- welche Voraussetzungen Sie für eine reibungslose Sterilisation schaffen
- was Sie bei der Vorbereitung des Sterilisiergutes beachten sollten
- wie Sie den Autoklav richtig beladen
- welche Programme Sie wofür einsetzen
- wie Sie ein Programm starten
- welche Phasen ein Programm durchläuft
- wie Sie ein Programm abbrechen
- woran Sie erkennen, dass die Sterilisation erfolgreich beendet ist
- was Sie tun können, um die Trocknungsergebnisse zu verbessern
- was Sie beim Entnehmen des Sterilgutes beachten müssen

Kühlwasser bereit stellen



Voraussetzungen schaffen

Sie schaffen die Voraussetzungen für einen reibungslosen Sterilisierablauf wie folgt:

Wenn der Wasserhahn für den Kühlwasserzulauf der Vakuumpumpe geschlossen ist, drehen Sie den Hahn auf.

HINWEIS!

Um Wasserschäden vorzubeugen, empfiehlt Ihnen MELAG den Einsatz eines Leckmelders, z.B. den Wasserstopp von MELAG (Art.-Nr. 01056).

Speisewasser bereit stellen

- Wenn Sie einen Vorratsbehälter für das →Speisewasser verwenden und der Füllstand liegt unter der MIN-Marke auf dem Kanister, füllen Sie den Vorratsbehälter auf. Das Speisewasser muss mindestens eine Qualität nach →VDE 0510 haben (siehe Seite 38, **Qualitativ hochwertiges Wasser verwenden**).
- Wenn Sie eine Wasseraufbereitungsanlage, z. B. MELAdem®40 oder MELAdem®47 verwenden, und der Wasserzulauf geschlossen ist, drehen Sie diesen auf. Sollte der Vorratsbehälter der MELAdem®47 leer sein, drehen Sie den Wasserzulaufhahn mindestens eine Stunde vor der Sterilisation auf.

Einschalten

Wenn der Autoklav noch nicht eingeschaltet ist, schalten Sie ihn am Netzschalter (Seite 10, **Abbildung 1/(4)**) ein. (Siehe dazu ab S. 17, **Autoklav einschalten**).

Herstellerempfehlung für den täglichen Routinebetrieb

Beachten Sie die Herstellerempfehlung von MELAG zum Routinebetrieb von Klasse-B Autoklaven im Technischen Handbuch.

Sterilisiergut vorbereiten

Wesentliche Voraussetzung für die sichere Desinfektion und Sterilisation von →Sterilisiergut ist die sachgemäße Aufbereitung, d.h. Reinigung und Pflege des Sterilisierguts nach Herstellerangaben. Außerdem sind verwendete Materialien, Reinigungsmittel und Aufbereitungsverfahren von Bedeutung.

**HINWEIS!**

Sterilisieren Sie Textilien und Instrumente möglichst getrennt voneinander in separaten Sterilisierbehältern oder Sterilisierverpackungen. So erzielen Sie bessere Trocknungsergebnisse.

Textilien**Beachten Sie bei der Aufbereitung von Textilien und beim Verbringen der Textilien in Sterilisierbehälter Folgendes:**

- Befolgen Sie die Anweisungen der Textilverhersteller zur Aufbereitung und Sterilisation und beachten Sie relevante Normen und Richtlinien z. B. von →RKI und →DGSV.
- Richten Sie die Falten der Textilien parallel zueinander aus.
- Stapeln Sie die Textilien möglichst senkrecht und nicht zu eng in die Sterilisierbehälter, damit sich Strömungskanäle bilden können.
- Behalten Sie die senkrechte Stapelweise bei, wenn Sie die Textilien in Sterilisierbehälter packen.
- Wenn sich Textilpakete nicht zusammen halten lassen, schlagen Sie die Textilien in Sterilisierpapier ein.
- Sterilisieren Sie nur trockene Textilien.
- Die Textilien dürfen keinen direkten Kontakt zu Boden und Wänden der Sterilisierkammer haben, sie saugen sich sonst mit →Kondensat voll.

Bei Nichtbeachtung kann die Dampfdurchdringung der Textilien behindert werden und/oder Sie erhalten schlechte Trocknungsergebnisse. Unsterile Textilien könnten die Folge sein. Dies könnte eine Gefährdung der Gesundheit der Patienten und des Praxisteam bedeuten.

Instrumente**Beachten Sie bei der Aufbereitung von gebrauchten und fabrikneuen Instrumenten Folgendes:**

- Befolgen Sie unbedingt die Anweisungen der Instrumentenhersteller zur Aufbereitung und Sterilisation und beachten Sie die relevanten Normen und Richtlinien z. B. von →BGV A1, →RKI und →DGSV.
- Reinigen Sie die Instrumente sehr gründlich z. B. mit Hilfe eines Thermodesinfektors.
- Spülen Sie die Instrumente zum Abschluss der Desinfektion und Reinigung möglichst mit →demineralisiertem oder →destilliertem Wasser und trocknen Sie die Instrumente danach mit einem sauberen, nicht fuselndem Tuch gründlich ab.
- Setzen Sie nur Pflegemittel ein, die für die Dampfsterilisation geeignet sind. Fragen Sie beim Hersteller des Pflegemittels nach.

Bei Nichtbeachtung können sich eventuell vorhandene Schmutzreste während der Sterilisation unter dem Dampfdruck lösen. Reste von Desinfektions- und Reinigungsmitteln führen zu Korrosion. Erhöhter Wartungsbedarf und die Beeinträchtigung der Funktion des Autoklaven können die Folge sein.

Ungeeignete Pflegemittel, z. B. Wasser abweisende Pflegemittel oder dampfundurchlässige Öle, können unsterile Instrumente zur Folge haben. Das gefährdet Ihre Gesundheit und die Gesundheit Ihrer Patienten.

Beachten Sie beim Einsatz folgender Geräte unbedingt die Aufbereitungshinweise der Instrumentenhersteller:

- Ultraschallgeräte
- Pflegegeräte für Hand- und Winkelstücke
- Reinigungs- und Desinfektionsgeräte (z.B. Thermodesinfektor)

Autoklav beladen

Nur wenn der Autoklav richtig beladen ist, kann die Sterilisation wirksam sein und die Trocknung gute Ergebnisse liefern.



HINWEIS!

Verwenden Sie perforierte Tablett, wie z. B. die Tablett von MELAG. Nur so kann →Kondensat ablaufen. Wenn Sie geschlossene Unterlagen oder Halbschalen für die Aufnahme des Sterilisiergutes einsetzen, sind schlechte Trocknungsergebnisse die Folge. Bitte beachten Sie, dass die Verwendung von Tray-Einlagen aus Papier unter Umständen ebenfalls zu schlechteren Trocknungsergebnissen führen kann.

Verpackungen

Die richtige Anwendung geeigneter Verpackungen ist für den Erfolg der Sterilisation von Bedeutung.



Achtung!

Verwenden Sie nur Verpackungsmaterialien und -systeme (Sterilbarriersysteme), welche die Norm DIN EN ISO 11607-1 erfüllen.

Sie können wieder verwendbare starre Verpackungen wie z. B. Norm-Tray-Kassetten oder weiche Verpackungen wie z. B. Klarsicht-Sterilisierverpackungen, Papierbeutel, Sterilisierpapier, Textilien, Vlies verwenden.

Geschlossene Sterilisierbehälter

Verwenden Sie vorzugsweise Sterilisierbehälter vorzugsweise aus Aluminium. Aluminium leitet Wärme gut und verbessert somit die Trocknung.



Achtung!

Beachten Sie bei der Verwendung von geschlossenen Sterilisierbehältern zur Aufnahme von →Sterilisiergut Folgendes:

- Geschlossene Sterilisierbehälter müssen mindestens an einer Seite – möglichst unten – perforiert oder mit Ventilen ausgerüstet sein.

Nichtbeachtung führt zu ungenügender Dampfdurchdringung, die Sterilisation könnte erfolglos sein. Außerdem wird der Kondensatablauf behindert, schlechte Trocknungsergebnisse sind die Folge. Das kann letztlich zu unsterilen Instrumenten und damit zur Gefährdung der Gesundheit der Patienten und des Praxisteam führen.

Die Sterilisierbehälter von MELAG erfüllen alle Anforderungen nach →DIN EN 868 für eine erfolgreiche Sterilisation und Trocknung. Sie sind im Deckel und am Boden perforiert und sind mit Einmal-Papierfiltern ausgestattet.

Sterilisierbehälter stapeln

Stapeln Sie, wenn möglich, nur Sterilisierbehälter gleicher Größe und mit entsprechend gleichen Abstandsfüßen, bei denen das →Kondensat seitlich an den Wänden ablaufen kann, übereinander.



Gefahr!

- Achten Sie darauf, dass Sie beim Stapeln der Sterilisierbehälter die Perforation nicht abdecken.

Bei Nichtbeachtung kann das abtropfende Kondensat nicht bis zum Kesselboden ablaufen. Es würde unten befindliches Sterilisiergut durchnässen. Schlechte Trocknungsergebnisse sind die Folge. Das kann letztlich zu unsterilen Instrumenten und damit zur Gefährdung der Gesundheit der Patienten und des Praxisteam führen.

Weiche Sterilisierverpackung



Achtung!

→Weiche Sterilisierverpackungen können sowohl in Sterilisierbehältern auf Tablett oder stehend unter Verwendung eines Folienhalters sterilisiert werden. Beachten Sie bei der Verwendung von weichen Sterilisierverpackungen, wie z. B. MELAfol[®], Folgendes:

- Ordnen Sie →weiche Sterilisierverpackungen senkrecht stehend und in geringem Abstand zueinander an.
- Legen Sie nicht mehrere weiche Sterilisierverpackungen flach übereinander auf ein Tablett oder in einen Behälter.
- Wenn die Schweißnaht während der Sterilisation aufreißt, ist evtl. eine zu kleine Verpackung der Grund. Ist dies der Fall, verpacken Sie die Instrumente neu und sterilisieren Sie diese noch einmal. Die Verpackung sollte zu $\frac{3}{4}$ befüllt werden bzw. der Abstand zur Siegelnaht 3 cm betragen.
- Sollte die Schweißnaht während der Sterilisation aufreißen, verlängern Sie den Schweißimpuls am Folienschweißgerät oder schweißen Sie eine Doppelnah.

Nichtbeachtung kann letztlich zu unsterilen Instrumenten und damit zur Gefährdung der Gesundheit von Patienten und Praxisteam führen.

Mehrfachverpackung

Der Autoklav arbeitet mit dem →fraktioniertem Vor-Vakuumverfahren. Dieses ermöglicht die Verwendung von →Mehrfachverpackungen.

Gemischte Beladungen

Beachten Sie für die Sterilisation von gemischten Beladungen Folgendes:

- Textilien immer nach oben
- Sterilisierbehälter nach unten
- unverpackte Instrumente nach unten
- Klarsicht-Sterilisierverpackungen und Papierverpackungen nach oben – Ausnahme: in der Kombination mit Textilien nach unten
- Klarsicht-Sterilisierverpackungen möglichst hochkant so, dass abwechselnd Papierseite an Papierseite und Folienseite an Folienseite liegt und wenn das nicht möglich ist, mit der Papierseite nach unten zeigend.

Beladungsvarianten	Vacuklav® 24 B+		Vacuklav® 30 B+	
	Instrumente	Textilien	Instrumente	Textilien
Höchstmaß je Einzelteil	2 kg	2 kg	2 kg	2 kg
Beladevarianten Halterung A	max. 5 Tablett, Tiefe 420 mm max. 6 Sterilisierbehälter 15 K max. 3 Sterilisierbehälter 15M max. 2 Sterilisierbehälter 15G max. 6 Sterilisierbehälter 17K max. 3 Sterilisierbehälter 17M max. 1 Sterilisierbehälter 17G max. 3 Tupfertrommeln 17R max. 1 Sterilisierbehälter 23G max. 2 Sterilisierbehälter 23M max. 2 Tupfertrommeln 23R max. 2 Sterilisierbehälter 28M max. 1 Sterilisierbehälter 28G max. 3 Norm-Tray-Kassetten		max. 5 Tablett, Tiefe 290 mm max. 3 Sterilisierbehälter 15 K max. 3 Sterilisierbehälter 15M max. 2 Sterilisierbehälter 15G max. 3 Sterilisierbehälter 17K max. 3 Tupfertrommeln 17R max. 2 Tupfertrommeln 23R max. 2 Sterilisierbehälter 28M max. 1 Sterilisierbehälter 28G max. 3 Norm-Tray-Kassetten	
maximale Gesamtmenge	7 kg	2,5 kg	5 kg	2 kg
*Halterungen, Tablett, Sterilisierbehälter, Norm-Tray-Kassetten von MELAG siehe Anhang A – Zubehör				

Beladungsmuster speziell für den Dentalbereich finden Sie auf der MELAG Internetseite im Downloadbereich unter www.melag.de

Tür schließen

Beachten Sie beim Schließen der Tür des Autoklaven folgende Hinweise:

- Schließen Sie die Tür mit leichtem Druck gegen den Kesselflansch und drücken Sie gleichzeitig den Verschluss-Schiebe-Griff herunter.

Programm auswählen

Mit der Programmwahltaste (P) wählen Sie umlaufend zwischen der Grundstellung und dem gewünschten Programm.

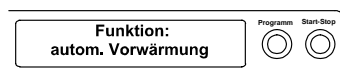
Sie wählen das Sterilisierprogramm danach aus, ob und wie das →Sterilisiergut verpackt ist. Außerdem müssen Sie die Temperaturbeständigkeit des Sterilisiergutes beachten.

Die folgende Tabelle zeigt, für welches Sterilisiergut Sie welches Programm einsetzen.

Programme	Verpackung	Besonders geeignet für	Sterilisation bei	Betriebszeit*	Trocknung	Beladung 24 B+/30 B+
Universal-Programm	→einfach und →mehrfach verpackt	→gemischte Beladungen; lange, englumige Hohlkörper	134 °C	30 min	20 min	7 kg/ 5 kg
Schnell-Programm S	nur unverpackt (keine Textilien)	einfache→massive Instrumente, Übertragungsinstrumente; einfache Hohlkörper	134 °C	15 min	5 min	7 kg/ 5kg
Schnell-Programm B	→einfach verpackt und unverpackt (keine Textilien)	lange englumige Hohlkörper- Instrumente	134°C	26 min	10 min	einfach verpackt 1,5 kg
						unverpackt 7 kg/ 5 kg
Schon-Programm	→einfach und →mehrfach verpackt	größere Mengen Textilien Thermolabiles Gut (z. B. Kunststoff, Gummiartikel) →gemischte Beladungen	121 °C	40 min	20 min	Textilien 2,5 kg (24 B+) 2 kg (30 B+)
						Thermolab. Gut 7 kg/ 5 kg
Prionen-Programm	→einfach und →mehrfach verpackt	Instrumente, bei denen eine Infektionsgefahr durch krankhaft veränderte Eiweiße vermutet wird (z. B. Creutzfeld-Jacob, BSE)	134 °C	45 min	20 min	7 kg/ 5 kg

* ohne Trocknung (Vollbeladung beim Vacuklav® 24 B+: 7 kg; Vacuklav® 30 B: 5 kg) und abhängig von Beladung und Aufstellbedingungen (wie z. B. die Kühlwassertemperatur und Netzspannung)

Automatische Vorwärmung wählen



Durch die automatische Vorwärmung wird der Kessel des Autoklaven vor einem Programmstart auf die programmspezifische Vorwärmtemperatur aufgeheizt oder zwischen zwei Programmabläufen auf dieser Temperatur gehalten.

Voraussetzung ist, dass der Autoklav durchgehend eingeschaltet bleibt. Die Kondensatbildung an der Kesselwand wird verringert und die Trocknung unterstützt. Die Zykluszeiten verkürzen sich.

Im Auslieferungszustand ist die automatische Vorwärmung aktiviert.

Um diese Einstellung gegebenenfalls zu ändern, gehen Sie wie folgt vor:

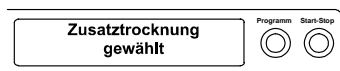
- Wählen Sie das Setup-Menü **Funktion** durch kurzes gleichzeitiges Drücken der TASTEN (+) und (-).
Das Display zeigt **Funktion: Letzte Chargennr.**
- Navigieren Sie mit der TASTE (+) oder (-), bis auf dem Display **Funktion: autom. Vorwärmung** angezeigt wird.
- Drücken Sie zur Bestätigung die TASTE (P). Das Display zeigt die aktuell eingestellte Option, z.B. **Vorwärmung ja**.

- Drücken Sie die TASTE (P) erneut, schaltet die Anzeige um auf **Vorwärmung nein**. Die Vorwärmung ist deaktiviert.
- Um das Menü **Funktion: autom. Vorwärmung** zu beenden und wieder in die Grundstellung zu gelangen, drücken Sie 2x die TASTE (S).



HINWEIS!

Die Fa. MELAG empfiehlt, die automatische Vorwärmung zu aktivieren.



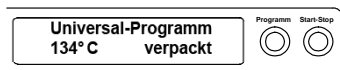
Zusatztrocknung wählen

Für schwierige Trocknungsaufgaben können Sie über die Funktion Zusatztrocknung die Trocknungszeit eines Programms um 50% verlängern.

Dazu gehen Sie wie folgt vor:

- Drücken Sie beim Start des Programms gleichzeitig die TASTE (S) und die TASTE (+).

Auf dem Display wird **Zusatztrocknung gewählt** angezeigt. Danach beginnt der Programmablauf.



Programm starten

Wenn Sie ein Programm über die Programmwahltaste angewählt haben, wird auf dem Display zusätzlich zum gewählten Programm die Sterilisationstemperatur angezeigt und ob das jeweilige Programm für verpacktes oder unverpacktes Sterilisiergut geeignet ist.

- Drücken Sie die TASTE (S), um das Programm zu starten.

Der Autoklav prüft die Förderung des →Speisewassers und dessen →Leitwert.

Wenn das Schnell-Programm S gestartet wird, erfolgt der Warnhinweis **Achtung nur unverpackte Instrumente** auf dem Display.

- Wenn die Beladung ausschließlich unverpackte Instrumente enthält, drücken Sie nochmals die TASTE (S), um zu bestätigen und das Programm zu starten.

Programm läuft

Nach dem Start des Programms können Sie die Programmschritte auf dem →Display verfolgen. Es werden Kammertemperatur und –druck sowie die Dauer bis zum Sterilisationsende bzw. die abgelaufene Trocknungszeit angezeigt.

Entlüftungsphase



In der Entlüftungsphase (Fraktionierung) wird mehrfach wiederholt Luft abgesaugt, bis ein programmabhängiger Druck erreicht ist. Dies geschieht im Wechsel mit dem Einströmen von Dampf bis zu einem geringen Überdruck.

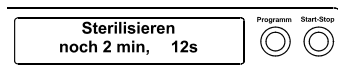
Je nach gewähltem Programm und der aktuellen Kesseltemperatur beim Programmstart schließen sich weitere →Fraktionierungen an.

Anheizphase

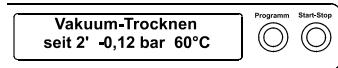
Nach der Entlüftungsphase schließt sich die Anheizphase an. Durch fortlaufende Dampfeinleitung in den Kessel steigen der Druck und die Temperatur, bis die Sterilisierparameter erreicht sind.

Sterilisierphase

Nach Erreichen der Sterilisierparameter Druck und Temperatur beginnt die Sterilisierphase.



Trocknungsphase



Im Wechsel mit Druck und Temperatur wird auf dem Display auch die verbleibende Restzeit der Sterilisierphase angezeigt.

Am Ende der Sterilisierphase erfolgt ein Druckablass mit entsprechender Displayanzeige.

Nach dem Druckablass beginnt die Trocknungsphase.

Am Ende der Trocknung erfolgt das Belüften des Kessels mit gleichzeitigem Druckausgleich.

Die reguläre Trocknungszeit beträgt für das Schnell-Programm S 5 Minuten, für das Schnell-Programm B 10 Minuten und für alle anderen Programme 20 Minuten.

Manueller Programmabbruch

Sie können ein laufendes Programm in allen Phasen abbrechen.



WICHTIG!

Brechen Sie ein laufendes Programm nicht durch Ausschalten am Netzstecker ab! Bei Nichtbeachtung wird eine Störungsmeldung für Stromausfall auf dem Display nach dem erneuten Einschalten des Autoklaven angezeigt.



- Beachten Sie, dass beim Öffnen der Tür nach einem Programmabbruch, in Abhängigkeit vom Zeitpunkt des Programmabbruchs, heißer Wasserdampf aus dem Kessel austreten kann.
- Verwenden Sie zur Entnahme der Tablettts einen Tabletteheber. Berühren Sie nie mit ungeschützten Händen das →Sterilgut, den Kessel oder die Tür. Die Teile sind heiß.
- Verwenden Sie bei der Entnahme von Tray-Kassetten einen Trayheber oder Handschuhe. Die Teile sind heiß.

Bei Nichtbeachtung können Verbrennungen die Folge sein.

Manueller Abbruch vor Beginn der Trocknung

Beenden Sie ein Programm vor Beginn der Trocknung, ist das →Sterilisiergut weiterhin unsteril.

Für einen Programmabbruch führen Sie nachfolgende Schritte aus:

- Drücken Sie die TASTE (S).
- Bestätigen Sie nachfolgende Sicherheitsabfrage **Programm abbrechen?** mit wiederholtem Drücken der TASTE (S).



HINWEIS!

Die Sicherheitsabfrage wird für ca. 5 Sekunden auf dem Display angezeigt. Wenn die Taste nicht wiederholt gedrückt wird, fährt das Programm mit dem normalen Ablauf fort.

Je nach Zeitpunkt des Abbruchs erfolgt ein Druckablass oder Belüften des Gerätes. Eine entsprechende Anzeige wird auf dem Display angezeigt.

Nach dem Druckablass bzw. Belüften erfolgt eine Aufforderung zum Quittieren des Programmabbruchs.

Auf dem Display wird im Wechsel **Abbruch Ende** und **Quittieren mit Taste '-'** angezeigt.

- Drücken Sie die TASTE (-).

Manueller Abbruch während der Trocknung



Es wird die Meldung **Tür entriegeln mit Taste '+'** im Wechsel mit der Anzeige des zuvor gewählten Programms angezeigt. Nach dem Drücken der TASTE (+) können Sie die Tür öffnen.

Auf dem Protokoll wird ein entsprechender Hinweis „Programm abgebrochen/ Gut nicht steril!“ ausgegeben.

In der Trocknungsphase können Sie das Programm über die TASTE (S) abbrechen.

Sie müssen dann, vor allem bei verpacktem →Sterilgut, mit einer unzureichenden Trocknung rechnen. Für eine sterile Lagerung ist eine ausreichende Trocknung Voraussetzung. Deswegen lassen Sie, wenn möglich, Programme mit verpacktem Sterilgut bis zum Ende der Trocknung durchlaufen.

In einem Schnellprogramm sterilisierte unverpackte Instrumente trocknen nach der Entnahme aufgrund ihrer Eigenwärme.

In der Trocknungsphase wird die abgelaufene Trocknungszeit im Wechsel mit der Meldung **sofort. Entnahme „Stop“ drücken** angezeigt.

Für einen Programmabbruch führen Sie nachfolgende Schritte aus:

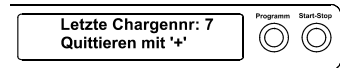
- Drücken Sie die TASTE (S).
- Bestätigen Sie nachfolgende Sicherheitsabfrage **Programm abbrechen? Taste „Stop“** wiederholt mit der TASTE (S).

Auf dem Display wird der Abbruch mit **Trocknen abgebrochen** bestätigt.



HINWEIS!

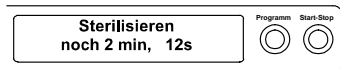
Die Sicherheitsabfrage wird für ca. 5 Sekunden auf dem Display angezeigt. Wenn die Taste nicht wiederholt gedrückt wird fährt das Programm mit dem normalen Ablauf fort.



Nach dem Belüften des Kessels mit entsprechendem Displaytext folgt die Meldung **Universal-Prorgamm erfolgreich beendet** im Wechsel mit **Letzte Chargennr. xx** und **Quittieren mit '+'**.

Wenn ein Drucker oder ein anderes Ausgabemedium an den Autoklaven angeschlossen und die **sofort-Ausgabe** auf **Ja** gestellt ist, wird ein Hinweis mit **Trocknen abgebrochen** auf dem Protokoll ausgegeben.

Sterilisierphase erfolgreich beendet



Sterilisierphase ist beendet

Auf dem Display können Sie erkennen, ob die Sterilisierphase schon erfolgreich abgeschlossen ist.

Die verbleibende Restzeit der Sterilisierphase wird im Wechsel mit Angabe des Drucks und der Temperatur angezeigt.

Sterilisation nicht erfolgreich beendet

Abbruch durch das System



Die Sterilisation ist nicht erfolgreich, wenn sie durch den Bediener oder, bei Auftreten eines Fehlers, durch das System abgebrochen wird.

Der Kessel wird beim Abbruch durch das System in einen drucklosen Zustand gebracht.

HINWEIS!

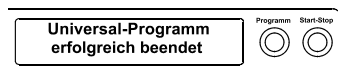
Geschieht der Programmabbruch durch den Bediener, erscheint ein Warnhinweis. Wird das Programm vom System abgebrochen, wird eine Störungsmeldung angezeigt.

Trocknungsphase

Der Autoklav bietet eine sehr gute Trocknung des Sterilisiergutes. Falls es für schwierige Trocknungsaufgaben doch einmal notwendig sein sollte, können Sie folgende Maßnahmen ergreifen, um die Trocknung weiter zu verbessern:

Trocknungsergebnisse verbessern

- Beladen Sie den Autoklav trocknungsgerecht. Stellen Sie z. B. Klar-sichtsterilisier- und Papierverpackungen karteikartenartig auf. Beachten Sie dazu Abschnitt **Autoklav beladen** auf Seite 20. Benutzen Sie gegebenenfalls den Folienhalter.
- Aktivieren Sie die Funktion Zusatz-trocknung. Beachten Sie dazu den Abschnitt **Zusatz-trocknung** auf Seite 24.



Sofortausgabe

Programm ist beendet

Am Ende eines Programms wird der Kesseldruck dem Umgebungsdruck angeglichen. Eine entsprechende Displaymeldung **Belüften** wird angezeigt. Wenn das Programm erfolgreich beendet wurde, erscheint eine entsprechende Mitteilung auf dem →Display.

Bei aktivierter Sofortausgabe wird das Protokoll des gelaufenen Programms an das gewählte Ausgabemedium ausgegeben (siehe Seite 29, **Kapitel 5- Protokollieren**).

Letzte Chargennummer anzeigen



Chargennummer anzeigen

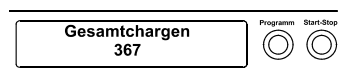
Nach jedem gelaufenen Programm sehen Sie auf dem Display automatisch die letzte gelaufene Chargennummer des Tages.

Sie können sich die letzte Chargennummer auch manuell anzeigen lassen:

- Wählen Sie das Setup-Menü **Funktion** durch gleichzeitiges Drücken der TASTEN (+) und (-). Das Display zeigt **Funktion: Letzte Chargennr..**
- Drücken Sie die Taste (P). Sie sehen die aktuelle Tageschargennummer.

Um wieder in die Ausgangsstellung zu gelangen, drücken Sie 2x die TASTE (S).

Gesamtchargenzähler anzeigen



Sie können sich den Zählerstand der gesamten bisher aufgezeichneten →Chargen anzeigen lassen.

- Wählen Sie das Setup-Menü **Funktion** durch kurzes gleichzeitiges Drücken der TASTEN (+) und (-). Das Display zeigt **Funktion: Letzte Chargennr..**
- Navigieren Sie mit der TASTE (+) oder (-), bis auf dem Display das Untermenü **Gesamtchargen** angezeigt wird.
- Drücken Sie die TASTE (P).

Sie sehen den aktuellen Zählerstand der Gesamtchargen auf dem Display.

Um wieder in die Ausgangsstellung zu gelangen, drücken Sie 2x die TASTE (S).

Sterilgut entnehmen



Nach dem Ende eines Programms beachten Sie bei der Entnahme des →Sterilgutes Folgendes:

- Öffnen Sie nie gewaltsam die Tür. Der Autoklav könnte beschädigt werden und/oder es könnte heißer Dampf austreten.
- Verwenden Sie zur Entnahme der Tablettis einen Tablettheber.
- Berühren Sie nie mit ungeschützten Händen das Sterilgut, den Kessel oder die Tür. Die Teile sind heiß.

Bei Nichtbeachtung können Verbrennungen die Folge sein.



- Kontrollieren Sie die Verpackung des Sterilgutes bei der Entnahme aus dem Autoklav auf Beschädigungen.
- Sollte eine Verpackung beschädigt sein, verpacken Sie das Sterilgut neu und sterilisieren es noch einmal.

Nichtbeachtung kann unsterile Instrumente zur Folge haben. Das gefährdet die Gesundheit der Patienten und des Praxisteam.

Tür öffnen

Nach Programmende wird die Aufforderung **Quittieren mit '+'** angezeigt. Drücken Sie die TASTE (+). Nach dem hörbaren Entriegeln der Tür können Sie die Tür öffnen und das Sterilgut entnehmen. Bei angeschlossenem Ausgabemedium und **sofort-Ausgabe ja** erfolgt zusätzlich eine Protokollausgabe (siehe Seite 33, **Protokolle sofort automatisch ausgeben**).

Kondensatrückstände am Sterilgut

Wenn Sie das →Sterilgut direkt nach Programmende aus dem Autoklav nehmen, kann es vorkommen, dass sich geringe Mengen Feuchtigkeit auf dem Sterilgut befinden.

Nach →DIN 58953, Teil 7 sind kleinere Mengen Wasser, die sich auf der Oberseite von Papierbeuteln und Klarsichtsterilisiervpackungen befinden, unbedenklich, wenn sie innerhalb von 30 Minuten nach der Entnahme aus dem Autoklav getrocknet sind.

Sterilgut lagern

Verwenden Sie ausschließlich →normkonforme Verpackungen für das Sterilgut. Lagern Sie Sterilgut nicht im Aufbereitungsraum. Beachten Sie für die Lagerung von Sterilgut →DIN 58953, Teil 7 und die unten aufgeführten Kriterien.

Lagerbedingungen

- staubgeschützt z. B. im geschlossenen Instrumentenschrank
- geschützt vor Beschädigung auf glatten Flächen
- geschützt vor zu großen Temperaturschwankungen
- geschützt vor Feuchtigkeit (z. B. Alkohol, Desinfektionsmittel)

Lagerdauer entsprechend der Verpackungsart

Lagerzeit

Die maximale Lagerfähigkeit ist von der Verpackung und den Lagerbedingungen abhängig. Sie beträgt bei normkonform verpacktem →Sterilgut – staubgeschützte Lagerung vorausgesetzt – bis zu sechs Monate.

Kapitel 5 – Protokollieren

In diesem Kapitel erfahren Sie

- warum und wie Sie Chargen dokumentieren
 - welche Ausgabemedien Sie wie für die Chargendokumentation nutzen können
 - wie Sie die Protokolle richtig lesen
 - wie Sie Datum und Uhrzeit am Autoklav einstellen
-

Chargendokumentation

Die Chargendokumentation ist als Nachweis für den erfolgreich abgelaufenen Sterilisierprozess und als verpflichtende Maßnahme der Qualitätssicherung unerlässlich (→MPBetreibV).

Im internen Protokollspeicher des Autoklaven werden die Daten, wie z. B. Programmtyp, →Charge und Prozessparameter der gelaufenen Programme abgelegt.

Für die Chargendokumentation können Sie den internen Protokollspeicher auslesen und die Daten an verschiedene Ausgabemedien übertragen. Das kann sofort nach jedem gelaufenen Programm oder nachträglich, z. B. am Ende eines Praxistages, erfolgen.

Kapazität des internen Protokollspeichers

Die Kapazität des internen Speichers reicht für 40 Protokolle. Ist der interne Protokollspeicher voll, wird automatisch beim Start des nächsten Programms das jeweils älteste Protokoll überschrieben.

Wenn Sie einen Drucker oder ein anderes Ausgabemedium angeschlossen haben und zusätzlich die Option **sofort-Ausgabe „Nein“** eingestellt ist (siehe auch Seite 33, **Protokolle sofort automatisch ausgeben**), erfolgt vor dem Überschreiben des gespeicherten Protokolls eine Sicherheitsabfrage. Für weitere Informationen zum Anschließen des Druckers lesen Sie Seite 30, **Drucker anschließen**.

Ausgabemedien

Sie haben die Möglichkeit, die Protokolle der gelaufenen Programme an folgende Ausgabemedien auszugeben und entsprechend zu archivieren.

- Protokoll-Drucker MELAprint® 42
- MELAflash CF-Card-Schreiber auf CF-Card
- Computer, z.B. mit Software MELAwin® / MELAview®
- MELAnet Box
- Modem

Auslieferungszustand

Im Auslieferungszustand des Autoklaven ist keine Option zum Ausgeben der Protokolle eingestellt. Wie Sie die Protokolle auf den genannten Medien ausgeben können, lesen Sie im Folgenden.

Zeitumstellung beachten



Datum und Uhrzeit einstellen

Für eine einwandfreie Chargendokumentation müssen Datum und Uhrzeit des Autoklaven richtig eingestellt sein. Beachten Sie die Zeitumstellung im Herbst und im Frühjahr, da dies nicht automatisch erfolgt. Stellen Sie Datum und Uhrzeit wie nachfolgend beschrieben ein:

- Wählen Sie das Setup-Menü **Funktion** durch gleichzeitiges kurzes Drücken der TASTEN (+) und (-).
Das Display zeigt **Funktion: Letzte Chargennr..**
- Navigieren Sie mit der TASTE (+) oder (-) im Menü **Funktion**, bis auf dem Display **Funktion: Datum/ Uhrzeit** angezeigt wird.
- Drücken Sie die TASTE (P) um zu bestätigen. Es wird die aktuelle Stunde angezeigt.
- Mit der TASTE (+) oder (-) wählen Sie zwischen folgenden Einstellmöglichkeiten: Stunde, Minute, Sekunde
Tag, Monat, Jahr

- Um z.B. den Parameter **stunde** zu verstellen, drücken Sie die TASTE (P) zur Bestätigung.

Der aktuelle Wert auf dem Display blinkt.

- Mit den TASTEN (+) und (-) können Sie den Wert erhöhen bzw. herabsetzen.
- Um den Wert zu speichern, bestätigen Sie mit der TASTE (P).

Der aktuell eingestellte Wert auf dem Display blinkt nicht mehr.

Um die anderen Parameter zu verstellen, gehen Sie analog vor.

- Nach Beenden der Einstellung drücken Sie die TASTE (S), um das Menü zu verlassen

Auf dem Display wird wieder **Funktion: Datum/Uhrzeit** angezeigt.

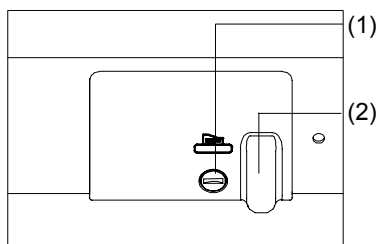
- Mit nochmaligem Drücken der Taste (S) verlassen Sie das Menü vollständig und das Display zeigt wieder seine Ausgangsstellung.



Drucker als Ausgabemedium verwenden

Wenn Sie den Protokoll-Drucker MELAprint[®] 42 als Ausgabemedium verwenden möchten, schließen Sie diesen wie folgt an den Autoklav an:

Datenanschluss vom Autoklav



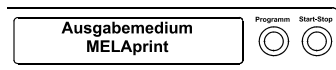
Drucker anschließen

Öffnen Sie die weiße Abdeckung des seriellen Daten- und Druckeranschlusses (Seite 10, **Abbildung 1/(6)**) wie folgt:

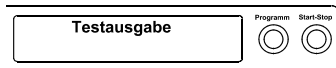
- Drehen Sie eine Münze um eine Viertel-Umdrehung im Verschluss-Schlitz (1) an der weißen Abdeckung.
- Nehmen Sie die Abdeckung ab und klappen Sie die innere Metallfassung nach links vorn.
- Drücken Sie die Metallfassung etwas nach unten, bis sie einrastet und nicht mehr selbsttätig zurückklappen kann.
- Schließen Sie das Anschlusskabel des Protokolldruckers an den Druckeranschluss am Autoklav an.

Ist der Drucker oder ein Computer ständig am Autoklav angeschlossen, wird das Datenanschlusskabel des Protokolldruckers in die Kabelführung (2) gelegt, die Metallfassung eingeklappt und die Abdeckung wieder geschlossen. So ist eine komfortable Verlegung nach außen zum Drucker möglich.

Initialisierung des Protokoll-Druckers MELAprint® 42



Testausgabe auf dem Protokoll-Drucker MELAprint® 42



Schließen Sie den Protokoll-Drucker MELAprint® 42 gemäß der zugehörigen Bedienungsanweisung an.

Um auf dem angeschlossenen Protokoll-Drucker Protokolle ausdrucken zu können, müssen Sie am Autoklaven einmalig folgende Einstellung vornehmen, um den MELAprint® 42 zu initialisieren:

- Wenn der Autoklav noch nicht eingeschaltet ist, schalten Sie ihn ein.
- Warten Sie, bis das Display die Grundeinstellung anzeigt (Seite 12, Bedienpanel)
- Wählen Sie das Setup-Menü **Funktion** durch gleichzeitiges kurzes Drücken der TASTEN (+) und (-).
Das Display zeigt **Funktion: Letzte Chargennr..**
- Navigieren Sie mit der TASTE (+) oder (-) im Menü **Funktion**, bis auf dem Display **Funktion: Protokoll-Ausgabe** angezeigt wird
- Drücken Sie die TASTE (P) zur Auswahl des Untermenüs **Protokoll-Ausgabe - Ausgabemedium**.
- Drücken Sie die TASTE (P) erneut. Das Display zeigt
- **Protokoll-Ausgabe - kein Ausgabemedium**, falls noch kein Drucker gewählt wurde.
- Navigieren Sie mit der TASTE (+) oder (-), bis auf dem Display als Ausgabemedium **MELAprint** angezeigt wird.
- Drücken Sie zur Bestätigung die TASTE (P). Das Display wechselt zurück in das Menü **Protokoll-Ausgabe - Ausgabemedium**.
- Drücken Sie die TASTE (S), um in das Setup-Menü **Funktion: Protokoll-Ausgabe** zurückzugehen.
- Nach erneutem Drücken der TASTE (S) zeigt das Display wieder die Grundstellung.

Um die Funktionstüchtigkeit des Protokoll-Druckers MELAprint® 42 und dessen Kommunikation mit dem Autoklav zu überprüfen, können Sie einen Testausgabe durchführen:

- Wählen Sie das Setup-Menü **Funktion** durch gleichzeitiges kurzes Drücken der TASTEN (+) und (-).
Das Display zeigt **Funktion: Letzte Chargennr..**
- Navigieren Sie mit der TASTE (+) oder (-), bis auf dem Display **Funktion: Protokoll-Ausgabe** angezeigt wird.
- Drücken Sie die TASTE (P) zur Wahl des Untermenüs **Protokoll-ausgabe - Ausgabemedium**.
- Drücken Sie zur Bestätigung die TASTE (P).
- Navigieren Sie mit der TASTE (+) oder (-), bis auf dem Display **Testausgabe** angezeigt wird.
- Um den Ausdruck zu starten, drücken Sie die TASTE (P).
Eine entsprechende Anzeige mit **Ausgabe** erfolgt.
- Um die Testausgabe abzubrechen oder nach erfolgter Ausgabe das Menü zu verlassen, drücken Sie die TASTE (S). Das Display zeigt **Funktion: Protokoll-Ausgabe**.

Mit dem wiederholten Drücken der TASTE (S) verlassen Sie das Menü vollständig und gelangen zurück in die Ausgangsstellung des Displays.



MELAflash als Ausgabemedium verwenden

Der MELAflash CF-Card-Schreiber dient der Speicherung von Sterilisationsprotokollen auf der MELAflash CF-Card. Das Auslesen der Protokolle von der CF-Card am Praxis-Computer erfolgt dann mit dem MELAflash Kartenlesegerät.

Zusätzlich können Sie die Software MELAview® oder MELAwin® um Auslesen der Protokolldaten verwenden.

TIPP

Eine aktuelle Version der Software können Sie auf der Internetseite von MELAG unter www.melag.de im Downloadbereich herunterladen.

Den MELAflash CF-Card-Schreiber schließen Sie wie den Protokoll-Drucker MELAprint® 42 über die serielle Schnittstelle an (siehe Seite 30). Am Autoklaven stellen Sie im Setup-Menü **Funktion** als Ausgabemedium **MELAflash** ein. Detaillierte Informationen finden Sie in der Bedienungsanweisung zum MELAflash CF-Card-Schreiber selbst.



HINWEIS!

Natürlich können Sie auch den MELAflash CF-Card-Schreiber dauerhaft wie den Protokoll-Drucker MELAprint® 42 am Autoklaven angeschlossen lassen (siehe Seite 30, **Drucker anschließen**).

MELAnet Box als Ausgabemedium verwenden



Die MELAnet Box ermöglicht die Anbindung des Autoklaven mittels einer echten Ethernet-Schnittstelle an das Computernetzwerk der Praxis bzw. Klinik.

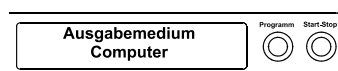
Die vom Autoklaven während eines Programmablaufs erzeugten Protokolle können über die MELAnet Box mit Hilfe eines →FTP-Servers oder über →TCP auf einem Computer gespeichert werden.

In der MELAnet Box läuft außerdem ein kleines Webserver-Programm, welches Status-Informationen des angeschlossenen Autoklaven und Einstellungen zur MELAnet Box mittels eines Webbrowsers anzeigt. So können Sie sich z.B. den aktuellen Fortschritt eines Programmablaufes oder aktuelle Messwerte anzeigen lassen.

Die MELAnet Box schließen Sie wie den Protokoll-Drucker MELAprint® 42 über die serielle Schnittstelle an (siehe Seite 30). Am Autoklaven stellen Sie im Setup-Menü **Funktion** als Ausgabemedium **MELAnet** ein. Detaillierte Informationen finden Sie in der Bedienungsanweisung zum MELAnet Box selbst.

Computer als Ausgabemedium

Initialisierung des Computers



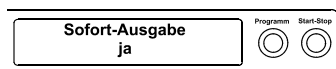
Um einen Computer als Ausgabemedium verwenden zu können, muss der Computer über die serielle Schnittstelle an den Autoklav angeschlossen sein. Zum Auslesen der Protokolle können Sie die Software MELAwin® oder MELAview® verwenden.

Um den Computer am Autoklav anzumelden, gehen Sie wie unter **Initialisierung des**

Protokoll-Druckers auf Seite 30 beschrieben vor.

Beachten Sie, dass im Setup-Menü **Funktion** als Ausgabemedium **Computer** ausgewählt wird.

**Voraussetzung für
automatische
Sofortausgabe der Protokol-
le nach Programmende**



Protokolle sofort automatisch ausgeben

Wenn Sie sofort nach dem Ende eines Programms das zugehörige Protokoll automatisch auf ein Ausgabemedium ausgeben möchten, nutzen Sie die Funktion **sofort-Ausgabe ja**. Diese ist im Auslieferungszustand nicht voreingestellt.

Folgende Voraussetzung muss für die Protokollausgabe sofort nach Ende eines Programms erfüllt sein:

- Als Ausgabemedium muss der Computer, der Protokoll-Drucker MELAprint®42 oder ein anders Ausgabemedium angeschlossen und initialisiert sein.

So stellen Sie die Option für eine Sofortausgabe der Protokolle nach Programmende ein:

- Schalten Sie den Autoklav am Netzschalter ein.
- Wählen Sie das Setup-Menü **Funktion** durch gleichzeitiges kurzes Drücken der TASTEN (+) und (-).
Das Display zeigt **Funktion: Letzte Chargennr.**
- Navigieren Sie mit der TASTE (+) oder (-), bis auf dem Display **Funktion: Protokoll-Ausgabe** angezeigt wird und drücken Sie die Taste (P).
- Navigieren Sie mit den TASTEN (+) oder (-), bis auf dem Display das Untermenü **sofort-Ausgabe ja/ nein** angezeigt wird.
- Drücken Sie die TASTE (P), um zwischen **sofort-Ausgabe nein** bzw. **ja** zu wechseln.

Um Protokolle sofort auszugeben, muss **sofort-Ausgabe ja** eingestellt sein.

- Um die Einstellung zu speichern und das Menü wieder zu verlassen, drücken Sie die TASTE (S). Das Display zeigt **Funktion: Protokoll-Ausgabe**.
- Durch nochmaliges Drücken der TASTE (S), verlassen Sie das Menü vollständig und kehren zurück in die Grundstellung.



HINWEIS!

Ist es für die Sofortausgabe nicht möglich, ein Protokoll auszugeben, z. B. weil das aktivierte Ausgabemedium nicht angeschlossen ist, erscheint ein Warnhinweis. MELAG empfiehlt Ihnen, die Sofortausgabe der Protokolle zu nutzen.

Protokolle nachträglich ausgeben

Sie haben die Möglichkeit, Protokolle nachträglich und unabhängig vom Zeitpunkt eines Programmendes auszugeben. Dabei können Sie wählen, ob ausgewählte oder alle gespeicherten Protokolle (bis zu 40 Protokolle) gedruckt werden sollen.

Sie nutzen dafür das angeschlossene Ausgabemedium, z.B. den Protokolldrucker.

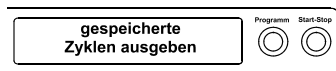
Um nachträglich ausgewählte Protokolle von bestimmten Programmen zu drucken, gehen Sie wie folgt vor:

- Wählen Sie das Setup-Menü **Funktion** durch gleichzeitiges kurzes Drücken der TASTEN (+) oder (-).
Das Display zeigt **Funktion: Letzte Chargennr.**
- Navigieren Sie mit der TASTE (+) oder (-), bis auf dem Display **Funktion: Protokoll-Ausgabe** angezeigt wird und drücken Sie die Taste (P).

**Ausgewählte Protokolle
drucken**



Alle gespeicherten Protokolle drucken



Gespeicherte Protokolle löschen



Das Menü **Protokoll-Ausgabe - Ausgabemedium** wird angezeigt.

- Navigieren Sie mit der TASTE (+) oder (-), bis auf dem Display **Letzten Zyklus ausgeben: Nr. 40** angezeigt wird (als Beispiel Nr. 40).
- Drücken Sie die TASTE (P). Die aktuelle Protokollnummer blinkt.
- Um ein Protokoll eines anderen Zyklus auszugeben, navigieren Sie mit den TASTEN (+) oder (-) bis zur gewünschten Nummer, hier z.B. 25.
- Drücken Sie die TASTE (P), um die Ausgabe des gewählten Programms zu starten. Das Display zeigt **Ausgabe**.

Nach erfolgter Ausgabe wechselt das Display wieder in seine vorherige Einstellung **Letzten Zyklus ausgeben: Nr. 25**.

- Um das Untermenü ohne Ausgabe der Protokolle zu verlassen, drücken Sie die TASTE (S).
- Um das Menü nach erfolgter Ausgabe zu verlassen, drücken Sie die TASTE (S). Das Display zeigt das Menü **Funktion: Protokoll-Ausgabe**.

Mit dem wiederholten Drücken der TASTE (S) verlassen Sie das Menü vollständig und gelangen zurück in die Grundstellung des Displays.

Um nachträglich alle gespeicherten Protokolle auszugeben, gehen Sie wie folgt vor:

- Wählen Sie das Setup-Menü **Funktion** durch gleichzeitiges kurzes Drücken der TASTEN (+) oder (-). Das Display zeigt **Funktion: Letzte Chargennr.**
- Navigieren Sie mit der TASTE (+) oder (-), bis das Display **Funktion: Protokoll-Ausgabe** anzeigt und drücken Sie die TASTE (P).
- Navigieren Sie mit der TASTE (+) oder (-), bis auf dem Display **gespeicherte Zyklen ausgeben** angezeigt wird.
- Drücken Sie die TASTE (P), um die Ausgabe des gewählten Programms zu starten. Das Display zeigt **Ausgabe**.

Nach erfolgter Ausgabe zeigt das Display wieder **gespeicherte Zyklen ausgeben**.

- Falls Sie das Untermenü ohne Ausgabe der Protokolle verlassen möchten, drücken Sie die TASTE (S).

HINWEIS!

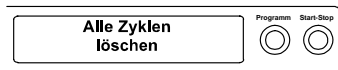
Ein Abbruch **während** der Protokollausgabe auf dem Protokolldrucker ist nur durch Ausschalten des Gerätes am Netzschalter oder durch Unterbrechen der Spannungsversorgung des Druckers möglich.

- Um das Menü zu verlassen, drücken Sie ebenfalls die TASTE (S). Das Display zeigt das Setup-Menü **Funktion: Protokoll-Ausgabe**.

Mit dem wiederholten Drücken der TASTE (S) verlassen Sie das Menü vollständig und gelangen zurück in die Ausgangsstellung des Displays.

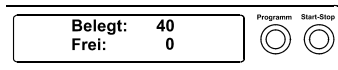
Um z.B. den Warnhinweis **Protokollspeicher voll** bei eingestellter Option **sofort-Ausgabe nein** zu unterdrücken, können Sie die gespeicherten Protokolle manuell löschen. Im nachfolgenden Beispiel lesen Sie, wie Sie alle gespeicherten Protokolle löschen.

- Wählen Sie das Setup-Menü **Funktion** durch gleichzeitiges kurzes Drücken der TASTEN (+) und (-). Das Display zeigt **Funktion: Letzte Chargennr.**



- Navigieren Sie mit der TASTE (+) oder (-), bis das auf dem Display **Funktion: Protokoll-Ausgabe** angezeigt wird und drücken Sie die Taste (P).
- Navigieren Sie mit der TASTE (+) oder (-), bis auf dem Display **Alle Zyklen löschen** angezeigt wird.
- Drücken Sie die TASTE (P), um jetzt alle Protokolle zu löschen.
- Um das Untermenü ohne Löschen abzubrechen, drücken Sie die TASTE (S).
- Um das Menü nach dem Löschen zu verlassen, drücken Sie die TASTE (P). Das Display zeigt **Funktion: Protokoll-Ausgabe**.

Mit dem wiederholten Drücken der TASTE (S) verlassen Sie das Menü vollständig und gelangen zurück in die Ausgangsstellung des Displays.



Protokollspeicher anzeigen

Bei angeschlossenem und initialisiertem Drucker oder einem anderen Ausgabemedium können Sie überprüfen, wie viele Protokolle bereits im Protokollspeicher des Autoklaven abgelegt sind.

Gehen Sie wie folgt vor:

- Wählen Sie das Setup-Menü **Funktion** durch gleichzeitiges kurzes Drücken der TASTEN (+) und (-).
Das Display zeigt **Funktion: Letzte Chargennr.**
- Navigieren Sie mit der TASTE (+) oder (-), bis auf dem Display **Funktion: Protokoll-Ausgabe** angezeigt wird und drücken Sie die TASTE (P).
- Navigieren Sie mit der TASTE (+) oder (-), bis auf dem Display die Speicherbelegung (siehe Displayabbildung links) angezeigt wird.

Um das Menü wieder zu verlassen, drücken Sie 2x die TASTE (S).

Protokolle richtig lesen

Kopf

Der Kopf des Programmprotokolls umfasst die allgemeinen grundlegenden Informationen zum gelaufenen Programm wie z.B. Tagesdatum, das gewählte Programm, die Tages-Chargennummer und den Autoklaventyp.

Werte der Programmschritte

Während des Programms werden die Programmablauf-Phasen mit den dazugehörigen Werten für den Dampfdruck, die Temperatur und die Zeit (relativ zum Programmstart) erfasst.

Zusammenfassung

In der Zusammenfassung steht, ob das Programm erfolgreich abgeschlossen wurde. Außerdem werden die Werte der benötigten Sterilisierzeit, der Sterilisiertemperatur und des Drucks inklusive deren maximale Abweichungen angezeigt.

<p style="text-align: center;">----- MELAG Vacuklav 30-B -----</p> <p>Programm : Universal-Programm 134°C verpackt D Datum : 02.10.2007 Uhrzeit : 16:57:27 (Start) Charge Nr. : 2</p> <p>Vorheizung 108.7 °C AIN6: Leitwert 7 µS/cm</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">Programmschritt</th> <th style="text-align: right;">Druck bar</th> <th style="text-align: right;">Temperat. °C</th> <th style="text-align: right;">Zeit min</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>Start</td><td style="text-align: right;">0.03</td><td style="text-align: right;">32.4</td><td style="text-align: right;">00:00</td></tr> <tr><td>1. Fraktionierung</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> Evakuierung</td><td style="text-align: right;">-0.92</td><td style="text-align: right;">31.4</td><td style="text-align: right;">00:44</td></tr> <tr><td> Dampfeinlass</td><td style="text-align: right;">0.40</td><td style="text-align: right;">106.5</td><td style="text-align: right;">04:23</td></tr> <tr><td>2. Fraktionierung</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> Evakuierung</td><td style="text-align: right;">-0.82</td><td style="text-align: right;">58.0</td><td style="text-align: right;">05:48</td></tr> <tr><td> Dampfeinlass</td><td style="text-align: right;">0.40</td><td style="text-align: right;">109.2</td><td style="text-align: right;">07:58</td></tr> <tr><td>3. Fraktionierung</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> Evakuierung</td><td style="text-align: right;">-0.82</td><td style="text-align: right;">58.6</td><td style="text-align: right;">09:41</td></tr> <tr><td> Dampfeinlass</td><td style="text-align: right;">0.41</td><td style="text-align: right;">109.3</td><td style="text-align: right;">11:52</td></tr> <tr><td>Druckaufbau</td><td style="text-align: right;">2.05</td><td style="text-align: right;">134.2</td><td style="text-align: right;">14:24</td></tr> <tr><td>Steril. Beginn</td><td style="text-align: right;">2.05</td><td style="text-align: right;">134.2</td><td style="text-align: right;">14:24</td></tr> <tr><td>Steril. Ende</td><td style="text-align: right;">2.19</td><td style="text-align: right;">135.7</td><td style="text-align: right;">19:54</td></tr> <tr><td>Druckablass</td><td style="text-align: right;">0.18</td><td style="text-align: right;">106.4</td><td style="text-align: right;">20:19</td></tr> <tr><td>Vakuum-Trocknen</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td> Trocknen Beginn</td><td style="text-align: right;">-0.31</td><td style="text-align: right;">92.8</td><td style="text-align: right;">20:28</td></tr> <tr><td> Trocknungsdruck</td><td style="text-align: right;">-0.92</td><td style="text-align: right;">84.1</td><td style="text-align: right;">22:26</td></tr> <tr><td> Trocknungsdruck</td><td style="text-align: right;">-0.93</td><td style="text-align: right;">88.9</td><td style="text-align: right;">24:26</td></tr> <tr><td> Trocknungsdruck</td><td style="text-align: right;">-0.93</td><td style="text-align: right;">85.9</td><td style="text-align: right;">26:26</td></tr> <tr><td> Trocknungsdruck</td><td style="text-align: right;">-0.93</td><td style="text-align: right;">82.2</td><td style="text-align: right;">28:26</td></tr> <tr><td> Trocknungsdruck</td><td style="text-align: right;">-0.93</td><td style="text-align: right;">79.0</td><td style="text-align: right;">30:26</td></tr> <tr><td> Trocknungsdruck</td><td style="text-align: right;">-0.93</td><td style="text-align: right;">76.7</td><td style="text-align: right;">32:26</td></tr> <tr><td> Trocknungsdruck</td><td style="text-align: right;">-0.93</td><td style="text-align: right;">75.2</td><td style="text-align: right;">34:26</td></tr> <tr><td> Trocknungsdruck</td><td style="text-align: right;">-0.93</td><td style="text-align: right;">74.0</td><td style="text-align: right;">36:26</td></tr> <tr><td> Trocknungsdruck</td><td style="text-align: right;">-0.93</td><td style="text-align: right;">73.0</td><td style="text-align: right;">38:26</td></tr> <tr><td> Trocknungsdruck</td><td style="text-align: right;">-0.93</td><td style="text-align: right;">72.2</td><td style="text-align: right;">40:26</td></tr> <tr><td> Trocknen Ende</td><td style="text-align: right;">-0.89</td><td style="text-align: right;">72.4</td><td style="text-align: right;">40:28</td></tr> <tr><td>Belüften</td><td style="text-align: right;">-0.28</td><td style="text-align: right;">74.3</td><td style="text-align: right;">40:39</td></tr> <tr><td>Ende</td><td style="text-align: right;">0.02</td><td style="text-align: right;">75.2</td><td style="text-align: right;">40:51</td></tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">----- PROGRAMM ERFOLGREICH ABGELAUFEN! -----</p> <p>Temperatur : 135.6 +0.4 /-0.3 °C Druck : 2.17 +0.04/-0.03 bar Sterilisierzeit : 5 min 30 s Uhrzeit : 17:38:18 (Ende)</p> <p>===== 2 200700000 4.06 4.06 CRC: 0x7BAC MF V1.600A</p>	Programmschritt	Druck bar	Temperat. °C	Zeit min	Start	0.03	32.4	00:00	1. Fraktionierung				Evakuierung	-0.92	31.4	00:44	Dampfeinlass	0.40	106.5	04:23	2. Fraktionierung				Evakuierung	-0.82	58.0	05:48	Dampfeinlass	0.40	109.2	07:58	3. Fraktionierung				Evakuierung	-0.82	58.6	09:41	Dampfeinlass	0.41	109.3	11:52	Druckaufbau	2.05	134.2	14:24	Steril. Beginn	2.05	134.2	14:24	Steril. Ende	2.19	135.7	19:54	Druckablass	0.18	106.4	20:19	Vakuum-Trocknen				Trocknen Beginn	-0.31	92.8	20:28	Trocknungsdruck	-0.92	84.1	22:26	Trocknungsdruck	-0.93	88.9	24:26	Trocknungsdruck	-0.93	85.9	26:26	Trocknungsdruck	-0.93	82.2	28:26	Trocknungsdruck	-0.93	79.0	30:26	Trocknungsdruck	-0.93	76.7	32:26	Trocknungsdruck	-0.93	75.2	34:26	Trocknungsdruck	-0.93	74.0	36:26	Trocknungsdruck	-0.93	73.0	38:26	Trocknungsdruck	-0.93	72.2	40:26	Trocknen Ende	-0.89	72.4	40:28	Belüften	-0.28	74.3	40:39	Ende	0.02	75.2	40:51	<p>Kopf</p> <p>gestartetes Programm aktuelles Tagesdatum Uhrzeit beim Programmstart Tages-Chargennummer</p> <p>Vorheiztemperatur →Leitwert des →Speisewassers</p> <p>Werte der Programmschritte</p> <p>Programmablauf-Phasen mit den dazugehörigen Werten für Druck, Temperatur und Zeit (relativ zum Programmstart)</p> <p>Zusammenfassung</p> <p>Kontrollmeldung</p> <p>mittlere Sterilisationstemperatur mit max. Abweichungen mittlerer Sterilisierdruck mit max. Abweichungen eingehaltene Sterilisierzeit Uhrzeit bei Programmende</p> <p>Info mit Gesamtchargenzähler, Werknummer und Geräte- software- Versions-Nr.</p>
Programmschritt	Druck bar	Temperat. °C	Zeit min																																																																																																																						
Start	0.03	32.4	00:00																																																																																																																						
1. Fraktionierung																																																																																																																									
Evakuierung	-0.92	31.4	00:44																																																																																																																						
Dampfeinlass	0.40	106.5	04:23																																																																																																																						
2. Fraktionierung																																																																																																																									
Evakuierung	-0.82	58.0	05:48																																																																																																																						
Dampfeinlass	0.40	109.2	07:58																																																																																																																						
3. Fraktionierung																																																																																																																									
Evakuierung	-0.82	58.6	09:41																																																																																																																						
Dampfeinlass	0.41	109.3	11:52																																																																																																																						
Druckaufbau	2.05	134.2	14:24																																																																																																																						
Steril. Beginn	2.05	134.2	14:24																																																																																																																						
Steril. Ende	2.19	135.7	19:54																																																																																																																						
Druckablass	0.18	106.4	20:19																																																																																																																						
Vakuum-Trocknen																																																																																																																									
Trocknen Beginn	-0.31	92.8	20:28																																																																																																																						
Trocknungsdruck	-0.92	84.1	22:26																																																																																																																						
Trocknungsdruck	-0.93	88.9	24:26																																																																																																																						
Trocknungsdruck	-0.93	85.9	26:26																																																																																																																						
Trocknungsdruck	-0.93	82.2	28:26																																																																																																																						
Trocknungsdruck	-0.93	79.0	30:26																																																																																																																						
Trocknungsdruck	-0.93	76.7	32:26																																																																																																																						
Trocknungsdruck	-0.93	75.2	34:26																																																																																																																						
Trocknungsdruck	-0.93	74.0	36:26																																																																																																																						
Trocknungsdruck	-0.93	73.0	38:26																																																																																																																						
Trocknungsdruck	-0.93	72.2	40:26																																																																																																																						
Trocknen Ende	-0.89	72.4	40:28																																																																																																																						
Belüften	-0.28	74.3	40:39																																																																																																																						
Ende	0.02	75.2	40:51																																																																																																																						

Kapitel 6 – Instandhaltung

In diesem Kapitel erfahren Sie

- wie Sie den Autoklav reinigen und welche Reinigungsmittel dafür geeignet sind
- wie Sie Fleckenbildung vermeiden
- wie Sie die Türdichtung wechseln
- was Sie für die Wartung des Autoklav beachten müssen

Wöchentliche Kontrolle von Kessel, Türdichtung, Halterung, Kesseldichtfläche

Bei Verunreinigungen

Türdichtung



Achtung!

Reinigen

Untersuchen Sie den Kessel einschließlich Türdichtung und Kesseldichtfläche und die Halterung für die Beladung (Seite 20, **Autoklav beladen**) einmal wöchentlich auf Verunreinigungen, Ablagerungen oder Beschädigungen.

Wenn Sie Verunreinigungen feststellen, ziehen Sie die vorhandenen Tablets oder Kassetten und die zugehörige Halterung nach vorn aus dem Kessel heraus. Reinigen Sie die verunreinigten Teile.

Die Türdichtung muss nicht gefettet oder geölt werden. Sie sollte sauber und trocken gehalten werden.

Beachten Sie bei der Reinigung von Kessel, Halterung für die Beladung, Kesseldichtfläche und Türdichtung Folgendes:

- Schalten Sie den Autoklav vor der Reinigung aus und ziehen Sie den Netzstecker aus der Steckdose.
- Vergewissern Sie sich, dass der Kessel nicht heiß ist.
- Verwenden Sie ein weiches und fusselfreies Tuch.
- Verwenden Sie chlor- und essigfreie Reinigungsmittel.
- Tränken Sie zuerst das Tuch mit Reinigungsalkohol oder Spiritus und versuchen Sie die Verunreinigung mit diesem abzuwischen.
- Verwenden Sie nur bei hartnäckigen Verschmutzungen an Kessel, Halterung oder Kesseldichtfläche ein mildes →Edelstahlputzmittel, dessen pH-Wert zwischen 5 und 8 liegt.
- Verwenden Sie für die Reinigung der Türdichtung neutrale Flüssigreinigungsmittel.
- Es dürfen keine Reinigungsmittel in die Rohrleitungen gelangen, die vom Autoklavenkessel abgehen.
- Verwenden Sie keine harten Gegenstände wie Topfreiniger aus Metall oder Stahlbürsten.

Bei Nichtbeachtung könnten die gereinigten Oberflächen zerkratzt, beschädigt und Dichtungsflächen undicht werden. Schmutzablagerungen und Korrosion in der Sterilisierkammer würden begünstigt.

Gehäuseteile

Externer Vorratsbehälter für Speisewasser

Reinigen Sie die Gehäuseteile mit neutralen Flüssigreinigern oder Spiritus.

Führen Sie in Abhängigkeit von Lichteinfall, Umgebungstemperatur und Verbrauch eine regelmäßige Reinigung des externen Vorratsbehälters durch. Um Keim- und Algenbefall vorzubeugen, sollten Sie diese Reinigung mindestens einmal pro Monat vornehmen.

Entleeren Sie dazu den Behälter und reinigen Sie ihn mit ca. drei Liter warmen Leitungswasser, dem Sie ein neutrales Reinigungsmittel zugeben, und einer geeigneten Bürste. Spülen Sie mit reichlich Leitungswasser

mindestens zweimal nach. Spülen Sie den Vorratsbehälter zum Abschluss der Reinigung unbedingt mit einem Liter →Speisewasser aus.

Fleckenbildung aufgrund unsachgemäß gereinigter Instrumente

Fleckenbildung vermeiden

Nur wenn Sie die Instrumente vor der Sterilisation richtig reinigen, vermeiden Sie, dass sich Rückstände von der Beladung oder Instrumentenaufbereitung unter dem Dampfdruck während der Sterilisation lösen. Gelöste Schmutzreste (z.B. Reste von Desinfektionsmitteln) können die Filter, Düsen und Ventile des Autoklaven verstopfen und sich als Flecken, Ablagerungen oder Verfärbungen auf den Instrumenten und im Kessel absetzen (siehe Seite 18, **Sterilisiergut vorbereiten**).

Fleckenbildung aufgrund von Fremdrost

Alle Dampf führenden Teile des Autoklaven bestehen aus nicht rostenden Materialien. Das schließt eine durch den Autoklav verursachte Rostbildung aus. Sollten Rostflecke auftreten, handelt es sich um Fremdrost. Bei falscher Instrumentenaufbereitung kann Rostbildung selbst an Edelmetallinstrumenten namhafter Hersteller auftreten. Oft genügt schon ein einziges rostabsonderndes Instrument, um auf den anderen Instrumenten oder im Autoklav Fremdrost entstehen zu lassen. Entfernen Sie Fremdrost mit chlorfreien →Edelstahlputzmitteln vom Instrumentarium (siehe Seite 37, **Reinigen**) oder geben Sie die beschädigten Instrumente an den Hersteller zur Aufarbeitung.

Fleckenbildung aufgrund mangelnder Qualität des Speisewassers

Der Umfang der Fleckenbildung auf dem Instrumentarium ist auch von der Qualität des für die Dampfzeugung verwendeten →Speisewassers abhängig.

Qualitativ hochwertiges Speisewasser verwenden



Beachten Sie für den Einsatz von →Speisewasser für die Dampfsterilisation Folgendes:

- Setzen Sie nur →demineralisiertes oder destilliertes Wasser nach →DIN EN 13060, Anhang C ein (VDE 0510).

Bei Nichtbeachtung können Flecken oder Beschädigungen an den Instrumenten entstehen und die Funktionsfähigkeit des Autoklaven kann beeinträchtigen werden.

Wasser gemäß VDE 0510



Sie können destilliertes oder demineralisiertes Wasser von Baumärkten, Apotheken oder Tankstellen als →Speisewasser verwenden, sofern die →VDE 0510 ausdrücklich auf dem Etikett der Verpackung vermerkt ist.

HINWEIS!

→Speisewasser, das Sie mit dem Ionentauscher MELAdem[®] 40 oder im Umkehr-Osmoseverfahren mit MELAdem[®] 47 oder durch Destillation mit MELAdes[®] 65 preisgünstig herstellen können, erfüllt die Anforderungen an das Speisewasser.



Türdichtung wechseln

Wenn die Türdichtung einläuft oder wellig wird, ist es notwendig, die Türdichtung auszuwechseln.

Die Folge können Undichtigkeiten sein, die zum Austreten von Dampf führen können oder eine zu hohe Leckrate im Vakuumtest verursachen.

- Öffnen Sie die Tür des Autoklaven und nehmen Sie die alte Türdichtung heraus. Die Türdichtung ist nur in die Nut der Türrolle (Seite 11, **Abbildung 2/(5)**) eingelegt.
- Setzen Sie die neue Türdichtung (Art.-Nr. 58510) so in die Nut, dass die **breitere Dichtfläche zur Kesselseite** zeigt.

WICHTIG!

Beachten Sie unbedingt die unterschiedlich breiten Dichtflächen. Nur bei korrektem Sitz in der Nut ist ein einwandfreies Schließen der Tür gewährleistet und der Kessel dicht.



Wartung

- Lassen Sie die Wartung nur von geschulten Kundendiensttechnikern bzw. Technikern des Fachhandels durchführen. Wenden Sie sich hierfür an Ihren Fachhändler oder den MELAG Kundendienst in Ihrer Nähe.
- Halten Sie die vorgegebenen Wartungsabstände ein.

Bei Fortsetzen des Betriebs trotz Wartungsmeldung können Funktionsstörungen am Autoklav auftreten.

Für Werterhaltung und Funktionstüchtigkeit

Für die Werterhaltung und den zuverlässigen Praxisbetrieb des Autoklaven ist eine regelmäßige Wartung unerlässlich.

Bei einer Wartung werden alle funktions- und sicherheitsrelevanten Bauteile und elektrischen Einrichtungen überprüft und, wenn notwendig, ersetzt. Die Wartung wird nach der Wartungsanweisung, die für diesen Autoklav relevant ist, durchgeführt.

Wartungsabstände

Lassen Sie die Wartung regelmäßig nach je 1000 Programmzyklen oder 2 Jahren vornehmen. Der Autoklav gibt zum gegebenen Zeitpunkt eine entsprechende Wartungsmeldung aus.

Kapitel 7 – Betriebspausen

In diesem Kapitel erfahren Sie

- wie schnell Sie Sterilisierprogramme nacheinander starten können
- was Sie bei längeren Betriebspausen beachten müssen
- wie Sie den Autoklav außer Betrieb setzen, transportieren und wieder in Betrieb nehmen

Sterilisierhäufigkeit

Keine Pausenzeiten erforderlich

Pausenzeiten zwischen einzelnen Programmen sind nicht erforderlich, da die →Sterilisierkammer permanent auf Temperatur gehalten wird. Nach Ablauf bzw. Abbruch der Trocknungszeit und Entnahme des →Sterilgutes können Sie den Autoklav sofort neu beladen und ein Programm starten.

Pausenzeiten

Längere Betriebspausen

Schalten Sie den Autoklav bei längeren Betriebspausen, z. B. über Nacht oder am Wochenende, aus und lehnen Sie die Tür nur an. So entlasten Sie die Türdichtung und schützen diese vor vorzeitigem Verschleiß. Außerdem beugen Sie dem Festkleben der Türdichtung vor. Drehen Sie den Kühlwasserzulauf und, wenn vorhanden, den Wasserzulauf der Wasseraufbereitungsanlage zu.

Führen Sie nach Betriebspausen, die länger als zwei Wochen dauern, einen Vakuumtest und danach eine Leersterilisation mit dem Schnellprogramm B durch (siehe Seite 42, **Kapitel 8 – Funktionsprüfung**). Folgende Situationen können nach längeren Pausen auftreten:

Ereignis	Mögliche Ursache	Was Sie tun können
→Leitwert zu hoch	Speisewasser schlecht	Wechseln Sie das →Speisewasser bzw. das Mischbettharz bei einer MELAdem [®] -Anlage
Tür lässt sich nicht öffnen	Anhaften der Türdichtung an der Dichtfläche	Schalten Sie den Autoklav ein und ziehen Sie kräftig an der Tür, um sie zu öffnen.
Warnhinweis: Achtung kein Kühlwasser/ Leitungswasser prüfen	Wasserringpumpe sitzt fest	Ein Andrehen der Vakuumpumpe ist nötig. Folgen Sie hierfür den Anweisungen im Technischen Handbuch

Funktionsprüfung nach Pausen

Führen Sie nach Pausen in Abhängigkeit von der Pausendauer die unter **Kapitel 8 – Funktionsprüfung** beschriebenen Prüfungen durch.

Außerbetriebsetzung

Wenn Sie den Autoklav für eine längere Pause, z. B. wegen Urlaub oder einem geplanten Transport, außer Betrieb setzen möchten, gehen Sie wie folgt vor:

- Schalten Sie den Autoklav am Netzschalter aus.
- Ziehen Sie den Netzstecker aus der Steckdose.
- Drehen Sie den Kühlwasserzulauf und, wenn vorhanden, den Wasserzulauf der Wasseraufbereitungsanlage zu.

Transport



Beachten Sie beim Tragen des Autoklaven Folgendes:

- Tragen Sie den Autoklav nur zu zweit.
- Verwenden Sie für das Tragen des Autoklaven geeignete Tragegurte.

Beachten Sie, dass der Abstand zwischen der Unterseite der Gehäusebodenplatte des Autoklaven und der Aufstellfläche gering ist.

Bei Nichtbeachtung kann es zu Wirbelsäulenschäden und Quetschungen kommen.



Beachten Sie für den Transport z. B. bei einem Umzug oder Versand des Autoklaven oder für den Transport innerhalb der Praxis Folgendes:

- Bei Verwendung einer Wasseraufbereitungsanlage schließen Sie den Wasserzulauf und entfernen Sie die Schlauchanschlüsse an der Geräterückseite.
- Wenn Sie die Halterung und die Tablets oder Kassetten beim Transport im Kessel belassen möchten, schützen Sie die Oberfläche der Türrende. Legen Sie dazu z. B. ein Stück Schaumstoff oder Noppenfolie zwischen Türrende und Halterung.
- Schließen Sie die Tür des Autoklaven, bevor Sie ihn bewegen.

Bei Nichtbeachtung können Schäden am Autoklav und Funktionsstörungen auftreten.

Wiederinbetriebnahme nach Ortswechsel

Bei der Wiederinbetriebnahme nach einem Ortswechsel des Autoklaven verfahren Sie wie bei einer Erstinbetriebnahme (siehe S. 14, Kapitel 3 – Erste Inbetriebnahme).

Kapitel 8 – Funktionsprüfung

In diesem Kapitel erfahren Sie

- wie der Autoklav automatisch die Funktionsprüfung realisiert
 - welche Möglichkeiten der manuellen Funktionsprüfung Sie haben
 - welche Funktionsprüfungen Sie im täglichen Betrieb durchführen sollten
 - wozu und wie Sie einen Vakuumtest durchführen
 - wozu und wie Sie einen Bowie & Dick-Test durchführen
 - wie Sie chargenbezogene Prüfungen durchführen
 - wie Sie die Wasserqualität anzeigen
-

Prozessbeurteilungs- und Überwachungssystem

Automatische Funktionsprüfung

Durch die elektronische Parametersteuerung wird das Zusammenwirken der sterilisationsrelevanten Parameter Druck, Temperatur und Zeit ständig automatisch überwacht.

Das →Prozessbeurteilungssystem des Autoklaven vergleicht die Prozessparameter während des Programms untereinander und überwacht diese hinsichtlich ihrer Grenzwerte.

Das Überwachungssystem des Autoklaven prüft die Gerätekomponenten hinsichtlich ihrer Funktionstüchtigkeit und ihres plausiblen Zusammenspiels. Wenn die Parameter festgelegte Grenzwerte überschreiten, gibt der Autoklav Warnhinweise oder Störungsmeldungen aus. Wenn nötig, bricht er das Programm mit einem entsprechenden Hinweis ab.

Wenn das Programm erfolgreich beendet wurde, wird eine entsprechende Meldung auf dem →Display ausgegeben.

Manuelle Funktionsprüfung

Sie haben die Möglichkeit, anhand der angezeigten Werte auf dem →Display den Programmablauf zu verfolgen. Außerdem können Sie anhand des zu jedem Programm aufgezeichneten Protokolls nachvollziehen, ob ein Programm erfolgreich war (siehe Seite 29, Kapitel 5 – Protokollieren).

Prüfungen im täglichen Betrieb



Hinweis!

Beachten Sie hierzu die Herstellerempfehlung von MELAG zum Routinebetrieb von Klasse-B-Autoklaven entsprechend den Empfehlungen des Robert-Koch-Institutes vom April 2006 im Technischen Handbuch.

Wöchentlich im Routinebetrieb, bei Erstinbetriebnahme, nach Pausen länger als zwei Wochen und im Störfall

Vakuumtest

Führen Sie in folgenden Situationen einen Vakuumtest durch:

- im Routinebetrieb einmal wöchentlich
- bei der Erstinbetriebnahme
- nach längeren Betriebspausen
- im Fall einer entsprechenden Störung (z.B. im Vakuumsystem)

Der Test dient der Feststellung von Undichtheiten am Autoklav. Dabei wird die Leckrate ermittelt.

Führen Sie den Vakuumtest mit kaltem und trockenem Autoklav wie folgt durch:

- Schalten Sie das Gerät am Netzschalter ein. Das Display schaltet in seine Grundstellung.
- Drücken Sie die TASTE (P) solange, bis auf dem Display das Menü **Vakuumtest** angezeigt wird.
- Schließen Sie die Tür.
- Drücken Sie die TASTE (S), um den Vakuumtest zu starten.

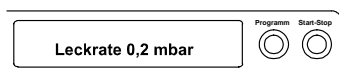
Der Kessel wird →evakuiert, bis der Druck für den Vakuumtest erreicht ist. Es folgen eine Ausgleichszeit von fünf Minuten und eine Messzeit von zehn Minuten. Innerhalb der Messzeit wird der Druckanstieg im Kessel gemessen.

Der Evakuierungsdruck und die Ausgleichszeit bzw. Messzeit werden auf dem Display angezeigt.

Nach Ablauf der Messzeit wird der Kessel belüftet (entsprechende Displaymeldung).

Anschließend wird die Meldung mit Angabe der Leckrate auf dem →Display angezeigt. Sollte die Leckrate zu hoch sein, d.h. über 1,3 mbar, wird eine entsprechende Meldung auf dem Display ausgegeben.

- Außerdem wird im Wechsel die aktuelle Chargennummer des Tages und **Quittieren mit '+'** angezeigt. Nach dem Drücken der TASTE (+) können Sie die Tür öffnen.



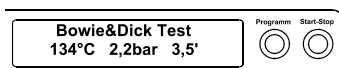
HINWEIS!

Bei angeschlossenem Protokoll-Drucker oder einem anderen Ausgabe-medium und der Einstellung **sofort-Ausgabe ja** erfolgt gleichzeitig ein Protokollausdruck.

Bowie & Dick-Test

Der →Bowie & Dick-Test dient dem Nachweis der Dampfdurchdringung von porösen Materialien wie z. B. Textilien.

Für den →Bowie & Dick-Test werden im Fachhandel verschiedene Testsysteme angeboten. Führen Sie den Test nach den Herstellerangaben des Testsystems durch.



chargenbezogene Prüfungen

So starten Sie das Programm Bowie & Dick-Test:

- Schalten Sie das Gerät am Netzschalter ein. Das Display schaltet in seine Grundstellung.
- Wählen Sie mit der TASTE (P) den Bowie & Dick-Test.
- Drücken Sie die TASTE (S), um den Bowie & Dick-Test zu starten.

Nach erfolgreich beendetem Test-Programm wird im Wechsel die aktuelle Chargennummer des Tages und **Quittieren mit '+'** angezeigt. Nach dem Drücken der TASTE (+) können Sie die Tür öffnen.

Helix-Prüfkörpersystem MELAcontrol® / PRO

Das Prüfkörpersystem MELAcontrol® / PRO ist ein Indikator- und Chargenkontroll-System, das die Norm →DIN EN 867-5 erfüllt. Es besteht aus einem Prüfkörper, der Helix, und einem Indikatorstreifen.

Wenn Sie Instrumente der Kategorie „Kritisch B“ sterilisieren, sollten Sie den MELAcontrol® /PRO Prüfkörper als Chargenkontrolle jedem Sterilisationszyklus beilegen.

Unabhängig davon können Sie jederzeit einen Dampfdurchdringungstest mit MELAcontrol® / PRO im Universalprogramm durchführen.

Bei bestimmungsgemäßen Gebrauch des Helix-Prüfkörpers kann es zu einer Verfärbung der Kunststoffoberfläche kommen. Diese Verfärbung hat aber keinen Einfluss auf die Funktionsfähigkeit des Helix-Prüfkörpers.

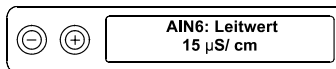
Wasserqualität anzeigen

Sie können jederzeit am eingeschalteten Autoklav auch während eines laufenden Programms die Wasserqualität auf dem Display anzeigen lassen.

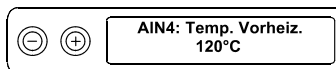
Dazu halten Sie die TASTE (-) gedrückt, bis das Display den →Leitwert anzeigt. Der Leitwert wird in µS/ cm angegeben.

Sobald Sie die TASTE (-) loslassen, wechselt das Display wieder in seinen vorherigen Status (z. B. Grundstellung) zurück.

Wenn Sie die TASTE (-) 2x kurz drücken und beim zweiten Mal gedrückt halten, wird statt dem →Leitwert die Vorwärmtemperatur des Kessels angezeigt.



Vorwärmtemperatur des Kessels



Validierung

Die Richtlinien für die Validierung von Dampf-Klein-Sterilisatoren sind noch nicht endgültig festgelegt. Bitte informieren Sie sich hierzu im Downloadbereich der MELAG Internetseite unter www.melag.de über den aktuellen Stand.

Kapitel 9 – Betriebsstörungen

In diesem Kapitel erfahren Sie

- welche Art von Mitteilungen es gibt
- wie Sie sich bei Störungen verhalten
- was Sie tun können, bevor Sie die Hotline anrufen
- was Sie tun können, wenn keine Anzeige auf dem Display erscheint
- was Sie bei zu hohem Speisewasserverbrauch tun können
- was Sie bei schlechten Trocknungsergebnissen tun können

Eine Warnung ist keine Störung

Nicht alle Meldungen, die auf dem →Display erscheinen, sind Störungsmeldungen.

Warnhinweise

Wenn notwendig, werden Warnhinweise angezeigt. Warnhinweise sind keine Störungsmeldungen. Sie helfen Ihnen, den störungsfreien Betrieb sicherzustellen und unerwünschte Zustände zu erkennen. Beachten Sie diese Warnhinweise rechtzeitig, um Störungen zu vermeiden.

Störungsmeldung

Wenn der sichere Betrieb oder die Sterilisiersicherheit nicht gewährleistet sind, werden Störungsmeldungen angezeigt.

Diese können kurz nach Einschalten des Autoklaven oder während eines Programmablaufs auf dem →Display erscheinen.

Wenn während eines Programmablaufs eine Störung auftritt, wird das Programm abgebrochen.



- Wenn ein Programm während der Sterilisierphase abgebrochen wird, ist die Beladung unsteril. Verpacken Sie neu und wiederholen Sie die Sterilisation für das betreffende →Sterilisiergut.

Nichtbeachtung gefährdet die Gesundheit Ihrer Patienten und des Praxisteam.

Die Störungsmeldung wird dann im Wechsel mit der aktuellen Programmphase (**Druckablass**, **Belüften** oder **Ende**) auf dem Display angezeigt. Nach dem Programmabbruch wird die Störungsmeldung im Wechsel mit der Meldung **Quittieren mit Taste '-'** und

Abbruch Ende auf dem Display angezeigt. Um die Störungsmeldung zu löschen, drücken Sie die TASTE (-).

Bevor Sie anrufen

Befolgen Sie die Handlungsanweisungen, die im Zusammenhang mit einem Warnhinweis oder einer Störungsmeldung auf dem →Display des Autoklaven angezeigt werden. Außerdem finden Sie in der nachfolgenden Tabelle die wichtigsten Ereignisse. Zu den Ereignissen sind mögliche Ursachen und entsprechende Bedienhinweise aufgelistet.

Sollten Sie das betreffende Ereignis nicht in der unten aufgeführten Tabelle finden oder Ihre Bemühungen nicht zum Erfolg führen, wenden Sie sich an Ihren Fachhändler oder an den →autorisierten MELAG Kundendienst in Ihrer Nähe. Um Ihnen helfen zu können, halten Sie die Seriennummer Ihres Autoklaven und eine detaillierte Fehlerbeschreibung der Störungsmeldung bereit.

Warnhinweis	Mögliche Ursachen	Was Sie tun können
Achtung Tür offen / Start nicht möglich	Türkontakt ist beim Starten nicht geschlossen	Schiebe-Verschluss-Griff bis zum Anschlag nach unten schieben. Korrekte Displayanzeige: Tür geschlossen.
Achtung kein Kühlwasser/ Leitungswasser prüfen	Wasserhahn nicht geöffnet gebäudeseitiger Wasserdruck zu gering Motorschutzschalter hat ausgelöst Vakuumpumpe sitzt nach längerer Betriebspause fest	Kühlwasserzulauf kontrollieren, Wasserhahn öffnen. Kühlwasserdruck kontrollieren, (Druckerhöhung installieren, z.B. Hauswasserwerk). Rückstellknopf des Motorschutzschalters (10, Abb.1/(9)) wieder hineindrücken. Vakuumpumpe andrehen (siehe Technisches Handbuch).
Achtung kein Speisewasser/ Speisewasser-Zufuhr prüfen	zu wenig oder kein Wasser im Vorratsbehälter Ansaugschlauch abgeknickt Ansaugniveau zu hoch (max. Ansaughöhe 1,5 m vom Boden des externen Vorratsbehälters bis zum Ansaugstutzen des Autoklaven) Ansaugfilter des externen Vorratsbehälters verstopft	Speisewasser-Versorgung aus externem Vorratsbehälter Füllstand kontrollieren, ggf. Speisewasser nachfüllen. Knickfreie Verlegung des Ansaugschlauches prüfen. Lage des Ansaugstutzens auf dem Boden des Vorratsbehälters prüfen. Ansaugfilter reinigen. Speisewasser-Versorgung aus MELAdem® 47 Wasseraufbereitungsanlage prüfen, ggf. Zufluss zur Anlage öffnen. Bei leerem Druckspeicher nach ca. 1 h Neustart, bei wiederholtem Auftreten der Meldung sollte die Wasseraufbereitungsanlage durch den MELAG Kundendienst überprüft werden. Hinweis! Bei Erst-/ Wiederinbetriebnahme kann diese Meldung einmalig auftreten, da das Rohrsystem noch nicht vollständig mit Speisewasser befüllt ist, Start wiederholen.

Warnhinweis	Mögliche Ursachen	Was Sie tun können
<p>Speisewasser schlecht/ Patrone/ Modul tauschen</p>	<p>Leitwert des Speisewassers zu hoch Leitwert $\geq 40 \mu\text{S}$ Mischbettharz verbraucht Mischbettharz im Nachionenaustauscher (3. Patrone) verbraucht Mischbettharz in Umkehr-Osmose-Anlage verbraucht</p>	<p>Start durch nochmaliges Drücken der TASTE (S) noch möglich:</p> <p>Speisewasser-Versorgung aus externem Vorratsbehälter: Behälter entleeren, reinigen, mit frischem Speisewasser spülen und mit Wasser entsprechender Qualität nach VDE 0150 füllen.</p> <p>MELAdem[®] 40: Mischbettharz wechseln (Art.-Nr. 61026), siehe Bedienungsanweisung zur Wasseraufbereitungsanlage MELAdem[®] 40.</p> <p>MELAdem[®] 47: Mischbettharz wechseln (Art.-Nr. 37470), siehe Bedienungsanweisung zur Wasseraufbereitungsanlage MELAdem[®] 47 und Aufbereitungsanlage prüfen. Bei wiederholtem Auftreten Wartung durch MELAG Kundendienst/ Kundendienst des Fachhandels entsprechend durchführen. Eventuell muss zusätzlich der Vor- und Aktivkohlefilter gewechselt werden.</p> <p>andere Wasseraufbereitungsanlage: Modul/ Harzpatrone entsprechend Bedienungsanweisung des Herstellers wechseln. Bei wiederholtem Auftreten Wartung durchführen.</p> <p>HINWEIS! Nach Beenden der o.g. Arbeiten Programmstart durchführen. Beim erstmaligen Start nach Wasserwechsel im externen Vorratsbehälter bzw. nach der Wartung der Wasseraufbereitungsanlage kann es erneut zu diesem Warnhinweis kommen, da der Zulaufschlauch/die Messzelle noch nicht vollständig mit frischem Wasser gespült ist.</p>
<p>Speisewasserqualität unzureichend/ Start nicht möglich</p>	<p>Leitwert des Speisewassers zu hoch Leitwert $\geq 65 \mu\text{S}$</p>	<p>Start nicht mehr möglich: Siehe Warnhinweis: Speisewasserqualität schlecht/ Patrone/ Modul wechseln.</p>
<p>Achtung/ Sterilfilter wechseln</p>	<p>Min. / Max.-Druck beim Belüftungstrocknen wird unter-/ überschritten, Sterilfilter verschmutzt oder gerissen</p>	<p>Sterilfilter tauschen (MELAG Art.-Nr. 20160). HINWEIS! Meldung kommt am Ende des Programms und beim Protokollausgabe in letzter Zeile.</p>

Warnhinweis	Mögliche Ursachen	Was Sie tun können
Ausgabemedium ist nicht bereit	<p>Der Autoklav wird ohne Ausgabemedium betrieben, aber es ist ein Ausgabemedium angemeldet</p> <p>Ausgabemedium ist nicht richtig angeschlossen</p> <p>Stromversorgung des Druckers ist unterbrochen</p> <p>Drucker ist „offline“</p>	<p>Im Menü Protokollausgabe die Option kein Ausgabemedium einstellen (siehe Seite 31, Initialisierung des Protokoll-Druckers).</p> <p>Korrekten Anschluss des Datenkabels am Autoklav und Ausgabemedium prüfen.</p> <p>Stromversorgung sicherstellen, die rote LED „P“ am Protokolldrucker MELAprint®42 muss rot leuchten.</p> <p>Drucker auf „online“ stellen (Taste „SEL“ am MELAprint®42 drücken, LED „SEL“ muss grün leuchten).</p>
Protokollspeicher voll	<p>Der geräteinterne Protokollspeicher ist belegt (max. 40 Protokolle möglich).</p> <p>Es ist ein Ausgabemedium angemeldet und im Menü Protokoll-Ausgabe ist die Option sofort-Ausgabe nein eingestellt.</p>	<p>Die Meldung wird mit dem Start eines Programms angezeigt.</p> <p>Durch wiederholtes Drücken der TASTE (S) erlischt die Meldung und das Programm startet. Das älteste Protokoll wird dabei gelöscht.</p> <p>Autoklav auf sofort-Ausgabe ja stellen (siehe Seite 33, Protokolle sofort automatisch ausgeben).</p> <p>Druckerspeicher löschen (siehe Seite 34, Gespeicherte Protokolle löschen, ggf. vorher alle gespeicherten Protokolle drucken (siehe Seite 34, Alle gespeicherten Protokolle drucken).</p> <p>Im Menü Protokoll-Ausgabe Ausgabemedium abmelden, dazu die Option kein Ausgabemedium einstellen.</p>
Bitte Wartung durchführen	<p>Die Wartungsmeldung ist aktiviert, das Gerät hat die vorgegebene →Chargenzahl erreicht bzw. die Jahre sind vorüber</p>	<p>Die Meldung wird bei jedem Start eines Programms angezeigt.</p> <p>Durch wiederholtes Drücken der TASTE (S) erlischt die Meldung und das Programm startet.</p> <p>Wartung durch MELAG Kundendienst/ Kundendienst des Fachhandels entsprechend durchführen.</p> <p>HINWEIS! Wartungszähler wird vom Kundendienst zurückgesetzt.</p>
Test nicht erfolgreich Leckrate: 3,2	<p>Die beim Vakuumtest ermittelte Leckrate liegt über dem maximal zulässigen Wert von 1,3 mbar.</p> <p>Türdichtung, Kesselflansch verunreinigt</p> <p>Türdichtung falsch eingesetzt</p>	<p>Türdichtung und Kesselflansch auf Sauberkeit kontrollieren, ggf. reinigen.</p> <p>Türdichtung auf Beschädigungen kontrollieren, ggf. wechseln, siehe S. 39.</p> <p>Türdichtung auf korrekten Sitz kontrollieren</p> <p>Vakuumtest bei völlig kaltem Gerät wiederholen.</p>

Warnhinweis	Mögliche Ursachen	Was Sie tun können
Achtung! Batterie leer	Die Überwachung der geräte-internen Batteriespannung hat einen zu geringen Spannungswert ermittelt.	Die Batterie ist durch MELAG Kundendienst/ Kundendienst des Fachhandels zu wechseln.

Störungsmeldung	Mögliche Ursachen	Was Sie tun können
Fehler 1: Vakuumanlage	Türdichtung, Dichtfläche am Kessel verschmutzt oder defekt Türdichtung falsch eingesetzt	Türdichtung und Dichtfläche am Kessel auf Verschmutzung kontrollieren, ggf. reinigen. Türdichtung auf Defekte kontrollieren, ggf. wechseln, siehe S. 39. Türdichtung auf korrekten Sitz kontrollieren.
Fehler 2: Dampferzeuger	Autoklav ist überladen verminderte Heizleistung, da Netzspannung zu gering	Achten Sie auf die korrekten Beladungsmengen (siehe S. 20, Autoklav beladen). Gebäudeseitige elektrische Installation prüfen, Gerät probeweise an anderem Stromkreis betreiben. Bei wiederholtem Auftreten Fachhändler benachrichtigen.
Fehler 4: Druckablass	Abgeknickter oder mit großen Senken verlegter Abwasser-schlauch	Korrekte Verlegung des Ablaufschlauches vom Kühlwasser prüfen (mit stetigem Gefälle und knickfrei).
Fehler 6: Belüftung	Der Sterilfilter ist verschmutzt, vorher erfolgt entsprechende Warnhinweis	Sterilfilter wechseln.
Fehler 8:: Zeitbasis	Maximale Differenz zwischen der Programmablaufzeit und der internen Rechneruhr ist überschritten	Bei wiederholtem Auftreten Fachhändler benachrichtigen.
Fehler 9: Tür offen	Der Verschluss-Schiebe-Griff wurde während eines laufenden Programms nach oben geschoben	Schiebe-Verschluss-Griff bis zum Anschlag nach unten schieben. Korrekte Displayanzeige: Tür geschlossen . Bei wiederholtem Auftreten Fachhändler benachrichtigen.
Fehler 10: Überh. Dampferzeuger	Kapillarrohregler "Niveauregung" ist beim Programmstart geöffnet (Fehlermeldung sofort nach Start) oder während eines Programmlaufes (bis zum Ende der Sterilisation) wird die Überwachungszeit bis zum Zurückschalten des Kapillarrohreglers (durch Nachspeisen von Speisewasser) überschritten	Nach Programmabbruch und sofortigem Start kann diese Störungsmeldung auftreten, nach Pausenzeit von 2 Minuten Start wiederholen. Bei wiederholtem Auftreten Fachhändler benachrichtigen.
Fehler 12: Türverriegelung	Verriegelungsstift der Tür ist schwergängig	Kontrolle auf Leichtgängigkeit des Verriegelungsstiftes. Bei wiederholtem Auftreten Fachhändler benachrichtigen.
Fehler 13: kein Kühlwasser		Siehe Warnhinweis Achtung kein Kühlwasser .
Fehler 14: Kein Speisewasser		Siehe Warnhinweis Achtung kein Speisewasser , jedoch erscheint dieser Fehler <u>nach</u> Start eines Programms.
Fehler 18: Sensor: ...Eingang: ...	Die geräteinterne Überprüfung der Sensoren für Temperatur,	Bei wiederholtem Auftreten Fachhändler benachrichtigen.

Störungsmeldung	Mögliche Ursachen	Was Sie tun können
	Druck oder Leitwert ergab eine zu große Abweichung, die Meldung kann mit Einschalten des Gerätes oder während eines Programms auftreten	
Fehler 21: Vorheizung	Die Überwachungszeit vom Einschalten der Vorwärmung bis zum Erreichen der jeweiligen Vorwärmtemperatur wurde überschritten	Bei wiederholtem Auftreten Option Automatische Vorwärmung nein (siehe Seite 23) einstellen und Fachhändler benachrichtigen.
Fehler 22: Überh. Vorheizung	Die maximale Vorwärmtemperatur wurde überschritten	Bei wiederholtem Auftreten Option Automatische Vorwärmung nein einstellen (siehe Seite 23) und Fachhändler benachrichtigen.
Fehler 26: A/D-Wandlung	Die maximal zulässige Abweichung der rechner-internen Signalaufbereitung (A/D-Wandlung) wurde überschritten	Bei wiederholtem Auftreten Fachhändler benachrichtigen.
Fehler 27: Temp.Sens.def 1,2	Die maximal zulässige Abweichung zwischen den beiden Temperatursensoren für die Dampftemperatur wurde überschritten	Bei wiederholtem Auftreten Fachhändler benachrichtigen.
Fehler 31: System undicht	Beim Programm Vakuumtest wurde nach Erreichen des Evakuierungsdruckes der zulässige Maximaldruck überschritten (sehr großes Leck)	Vakuumtest wiederholen, wenn erneute Fehlermeldung, Fachhändler benachrichtigen.
Fehler 32: Stromausfall / Sterilfilter sterilisieren	Nach dem Starten eines Programms kam es zum Ausfall der Betriebsspannung Ausschalten des Autoklaven während eines laufenden Programms	Die Störungsmeldung erfolgt, nachdem die Betriebsspannung wieder vorhanden ist. Gebäudeseitige Installation prüfen, wenn keine Mängel feststellbar, Kundendienst benachrichtigen. Bei Stromausfall bei gestartetem Programm im Überdruck erfolgt zusätzlich die Aufforderung zum Sterilisieren des Sterilfilters, da dieser feucht geworden und gegebenenfalls keimbelastet ist. Sterilfilter an der Rückseite des Autoklaven austauschen. Filter im Schnellprogramm sterilisieren, nach Ablauf des Programms Filter wieder einstecken. Ein laufendes Programm nur mit TASTE (S) abbrechen (siehe auch Seite 25, Manueller Programmabbruch).
Fehler 33: Druckabfall	Die maximale Einschaltzeit des Dampferzeugers zum Erreichen des Regeldruckes wurde überschritten	Bei wiederholtem Auftreten Fachhändler benachrichtigen.

Störungsmeldung	Mögliche Ursachen	Was Sie tun können
Fehler 34: Sterilisation TU	Unterschreitung der minimal zulässigen Sterilisiertemperatur	Gerät mit geringerer Beladung betreiben. Vakuumtest durchführen. Türdichtung auf Verschleiß kontrollieren. Bei wiederholtem Auftreten Fachhändler benachrichtigen.
Fehler 35: Sterilisation TÜ	Überschreitung der maximal zulässigen Sterilisiertemperatur	Vakuumtest durchführen. Türdichtung auf Verschleiß kontrollieren. Bei wiederholtem Auftreten Fachhändler benachrichtigen.
Fehler 36: Sterilisation DU	Unterschreitung des Mindest-Sterilisierdruckes	Vakuumtest durchführen. Gerät mit geringerer Beladung betreiben. Bei wiederholtem Auftreten Fachhändler benachrichtigen.
Fehler 37: Sterilisation DÜ	Überschreitung des maximal zulässigen Sterilisierdruckes	Bei wiederholtem Auftreten Fachhändler benachrichtigen.
Fehler 38: Sterilisation TD	Maximal zulässige Differenz zwischen gemessener und theoretischer Temperatur wurde überschritten	Bei wiederholtem Auftreten Fachhändler benachrichtigen.

Keine Anzeige auf dem Display

Nach dem Einschalten des Autoklaven bleibt das Display leer.

Was Sie tun können

- Kontrollieren Sie, ob der Netzstecker korrekt in der Steckdose steckt.
- Kontrollieren Sie die Netzspannung an der Steckdose.
- Wenn nötig, wechseln Sie die Gerätesicherungen an der unteren Front des Autoklaven (siehe S.10, Abb.1/(8)) aus. Folgen Sie dazu den Anweisungen im Technischen Handbuch unter **Gerätesicherungen auswechseln**.

Zu hoher Speisewasserverbrauch

Der Speisewasserverbrauch ist abhängig vom Programm und der Beladung des Autoklaven.

Was Sie tun können

- Kontrollieren Sie die korrekte Aufstellung des Autoklaven. Wenn notwendig, verstellen Sie die Schräglage des Autoklaven, indem Sie die vorderen Gerätefüße weiter herausdrehen.
- Der Boden des Kessels muss frei sein. Entfernen Sie gegebenenfalls heruntergefallene Instrumente, Filterpapier oder ähnliches.

Schlechte Trocknungsergebnisse

Die Trocknung hängt, neben einer ordnungsgemäßen Gerätefunktion, entscheidend von der richtigen Aufstellung und Beladung des Autoklaven ab.

Was Sie tun können

- Kontrollieren Sie die korrekte Aufstellung des Autoklaven. Wenn notwendig, vergrößern Sie die Schräglage, indem Sie die vorderen

Gerätefüße weiter herausdrehen.

- Der Boden des Kessels muss frei sein. Entfernen Sie gegebenenfalls heruntergefallene Instrumente, Filterpapier oder ähnliches.
- Der Kesselfilter ist verstopft. Prüfen und reinigen Sie diesen gegebenenfalls.
- Achten Sie auf die richtige Beladung des Autoklaven (siehe Seite 20, **Autoklav beladen**).
- Überladen Sie den Autoklav nicht. Achten Sie darauf, dass Textilien keinen direkten Kontakt mit Kesselwand und Boden haben.
- Aktivieren Sie die Vorwärmung (siehe Seite 23, **Automatische Vorwärmung wählen**).
- Nutzen Sie die Funktion Zusatztrocknung (siehe Seite 24, **Zusatztrocknung**).

Glossar

aqua dem

→demineralisiertes Wasser

aqua dest

→destilliertes Wasser

Anheizzeit

Zeit, die nach dem Einschalten des Autoklaven bzw. nach dem Start eines Sterilisierprogramms für das Aufheizen des Dampferzeugers benötigt wird, bevor der Sterilisationsvorgang startet; Dauer ist abhängig von der Temperatur, bei der sterilisiert wird

autorisierte Personen

medizinischer Fachhandel, Techniker von Depots oder durch MELAG benannte Kundendienste, die von MELAG geschult werden

BGV A1

Berufsgenossenschaftliche Vorschriften – Grundsätze der Prävention

Bowie & Dick-Test

Dampfdurchdringungstest mit Norm-Prüfpaket; ist in →DIN EN 285 beschrieben; Test ist in der Großsterilisation anerkannt

CF-Card

Compact Flash-Card;

Speicherkarte für digitale Daten mit kompakter Baugröße; CF ist ein genormter Standard, d. h. diese Speicherkarten sind in jedem Gerät mit CF-Steckplatz einsetzbar. Die CF-Card kann von jedem Gerät, das den Standard unterstützt, gelesen und ggf. beschrieben werden

Charge

Zusammenfassung des →Sterilgutes, das gemeinschaftlich ein und dasselbe Sterilisierprogramm durchlaufen hat

demineralisiertes Wasser

auch als aqua dem bezeichnet; Wasser weitestgehend ohne die Mineralien, welche im normalen Quell- oder Leitungswasser vorkommen; wird durch Ionenaustausch aus normalem Leitungswasser gewonnen. Es wird hier als →Speisewasser verwendet

destilliertes Wasser

von lat. aqua destillata; auch als aqua dest bezeichnet; Wasser, das weitgehend frei von Salzen, organischen Stoffen und Mikroorganismen ist, wird durch Destillation (Verdampfen und anschließende Kondensation) aus normalem Leitungswasser oder vorgereinigtem Wasser gewonnen. Es wird hier als →Speisewasser verwendet

DGSV

Deutsche Gesellschaft für Sterilgutverordnung; die Ausbildungsrichtlinien der DGSV werden in DIN 58946, Teil 6 als "Anforderungen an das Personal" aufgeführt

DIN 58953

Norm – Sterilisation, Sterilgutversorgung

DIN EN 867-5

Norm – Nichtbiologische Systeme für den Gebrauch in Sterilisatoren – Teil 5: Festlegungen von Indikatorsystemen und Prüfkörpern für die Leistungsprüfung von Klein-Sterilisatoren vom Typ B und vom Typ S

DIN EN 868

Norm – Verpackungsmaterialien und -systeme für zu sterilisierende Medizinprodukte

DIN EN ISO 11140-1

Norm – Sterilisation von Produkten für die Gesundheitsfürsorge – Chemische Indikatoren – Teil 1: Allgemeine Anforderungen

DIN EN ISO 11607-1

Norm – Anforderungen an Materialien, →Sterilbarrieresysteme und Verpackungssysteme; diese Norm ist eine Harmonisierung der DIN EN 868 Teil 1 und der internationalen Norm DIN EN ISO 11607.

DIN EN 13060

Norm – Dampf-Klein-Sterilisatoren

DIN EN 285

Norm – Sterilisation – Dampf-Sterilisatoren – Groß-Sterilisatoren

Display

Display (engl. to display = anzeigen); Anzeigeeinheit an elektronischen Geräten; hier: Grafikdisplay des Bedienpanels

dynamische Druckprüfung der Sterilisierkammer

dient zum Nachweis, dass die Rate der in der Sterilisierkammer auftretenden Druckänderungen während eines Sterilisierzyklus einen Wert nicht überschreitet, der zu einer Beschädigung des Verpackungsmaterials führen könnte

[→DIN EN 13060]

Edelstahlputzmittel

z. B. Sidol

Einfache Verpackung

einmal verpackt, z. B. in eine Folie eingeschweißte Instrumente – Gegensatz dazu: →Mehrfachverpackung

Evakuierung

Herstellung eines →Vakuums in einem Gefäß

Fraktioniertes Vor-Vakuumverfahren

technisches Verfahren der Dampfsterilisation; ist die mehrmalige →Evakuierung der →Sterilisierkammer im Wechsel mit Dampfeinlass

FTP

(engl.: File Transfer Protocol) ist ein Datenübertragungsverfahren, das dem Transport von Daten aus dem Internet dient. Diese Daten können Programme, Dateien oder auch Informationen enthalten. Spezielle FTP-Programme (FTP-Clients) dienen dazu, die Daten auf einen Server zu laden.

Gemischte Beladung

verpacktes und unverpacktes Sterilisiertgut innerhalb einer Beladung

Hohlkörper A

einseitig offener Körper, für den gilt:

$1 \leq L/D \leq 750$ und $L \leq 1500$ mm oder

ein beidseitig offener Körper für den gilt:

$2 \leq L/D \leq 1500$ und $L \leq 3000$ mm und der nicht dem Hohlkörper B entspricht

L...Hohlkörperlänge
D...Hohlkörperdurchmesser
[→DIN EN 13060]

Hohlkörper B

einseitig offener Körper, für den gilt:
 $1 \leq L/D \leq 5$ und $D \geq 5$ mm oder
ein beidseitig offener Körper für den gilt:
 $2 \leq L/D \leq 10$ und $D \geq 5$
L...Hohlkörperlänge
D...Hohlkörperdurchmesser
[→DIN EN 13060]

initialisieren

Herstellen eines bestimmten Ausgangszustandes der
→Software beim Starten

Kondensat

Flüssigkeit (z. B. Wasser), die bei Abkühlung aus dem dampfförmigen Zustand hervorgeht und sich so abscheidet

Korrosion

chemische Veränderung oder Zerstörung metallischer Werkstoffe durch Wasser und Chemikalien

Kontamination

hier: Verunreinigung der Sterilisatorbeladung mit unerwünschten bzw. schädlichen Stoffen

LED

Abkürzung für Light Emitting Diode; deutsch: Leuchtdiode Halbleiterdiode, die bei Stromzufuhr leuchtet. LEDs werden vorwiegend bei Statusanzeigen von Geräten verwendet, zum Beispiel zur Anzeige von Festplattenzugriffen.

Leerkammerprüfung

Prüfung ohne Beladung; wird durchgeführt, um die Leistung des Sterilisators ohne den Einfluss einer Beladung zu beurteilen; ermöglicht die Überprüfung der erhaltenen Temperaturen und Drücke gegenüber den vorgesehenen Einstellungen
[→DIN EN 13060]

Leitwert

ist der Kehrwert des elektrischen Widerstandes; Maßeinheit ist Mikrosiemens/Zentimeter ($\mu\text{S}/\text{cm}$); Je mehr Stoffe im Wasser gelöst sind, desto besser leitet es elektrischen Strom und desto höher ist dessen Leitwert.
→destilliertes Wasser hat im Idealfall den Leitwert Null

Leitwertmessung

Messung des →Leitwertes

Luftleckage – Prüfung der Luftleckage

Luftleckage ist eine undichte Stelle, durch die unerwünscht Luft ein- bzw. austreten kann;
Prüfung der Luftleckage dient zum Nachweis, dass das Volumen des Lufteintritts in die Sterilisierkammer während der Vakuumphasen einen Wert nicht überschreitet, der das Eindringen von Dampf in die Sterilisatorbeladung verhindert, und dass die Luftleckage keine mögliche Ursache einer erneuten →Kontamination der Sterilisatorbeladung während der Trocknung ist

massiv

ohne Hohl- oder Zwischenräume, fest, dicht, geschlossen

massive Beladung – Prüfung bei massiver Beladung

dient zum Nachweis, dass bei den Werten, auf die die Steuerung eingestellt ist, die erforderlichen Sterilisa-

tionsbedingungen innerhalb der gesamten Beladung erreicht werden. Die Beladung muss die max. Masse an massiven Instrumenten darstellen, für deren Sterilisation ein Sterilisator nach →DIN EN 13060 ausgelegt ist [DIN EN 13060]

Mehrfache Verpackung

→Mehrfachverpackung

Mehrfachverpackung

z. B. doppelt in Folie eingeschweißte oder in Folie verpackte Instrumente befinden sich zusätzlich in einem Behälter oder in Textilien eingeschlagene Container

MPBetreibV

Verordnung, die für das Errichten, Betreiben, Anwenden und Instandhalten von Medizinprodukten nach § 3 des Medizinproduktegesetzes mit Ausnahme der Medizinprodukte zur klinischen Prüfung oder zur Leistungsbewertungsprüfung gilt

normkonform

Übereinstimmung mit allen relevanten Normen

porös

durchlässig für Flüssigkeiten und Luft, z. B. Textilien

poröse Kleinteile

aus Materialien, die Fluide (z. B. Flüssigkeiten) absorbieren können

Poröse Teilbeladung – Prüfung bei poröser Teilbeladung

dient zum Nachweis, dass bei den Werten, auf die die Steuerung eingestellt ist, der Dampf schnell und gleichmäßig in das festgelegte Prüfpaket eindringt
[→DIN EN 13060]

Poröse Vollbeladung – Prüfung bei poröser Vollbeladung

dient zum Nachweis, dass bei den Werten, auf die die Steuerung eingestellt ist, die erforderlichen Sterilisationsbedingungen in porösen Ladungen mit der maximalen Masse erreicht werden, für deren Sterilisation ein Sterilisator nach →DIN EN 13060 ausgelegt ist [DIN EN 13060]

Prozessbeurteilungssystem

auch Self-Monitoring-System – beobachtet sich selbst, greift während der Programme, vergleicht Messfühler untereinander

RKI

Robert-Koch-Institut

Schmiermittel

Instrumentenöl oder Instrumentenmilch

Self-Monitoring-System

→Prozessbeurteilungssystem

separate Dampferzeugung

Der Dampferzeuger befindet sich außerhalb der Sterilisierkammer. So ist die Sterilisierkammer vor Überhitzung geschützt.

Siedeverzug

ist das Phänomen, dass man unter bestimmten Bedingungen Flüssigkeiten über ihren Siedepunkt hinaus erhitzen kann, ohne dass sie sieden; dieser Zustand ist instabil; bei geringer Erschütterung kann sich innerhalb

kürzester Zeit eine große Gasblase ausbilden, die sich explosionsartig ausdehnt

Software

nicht materielle Bestandteile eines EDV-Systems; z. B. Computerprogramm

Speisewasser

wird zur Erzeugung des Wasserdampfes für die Sterilisation benötigt; Richtwerte für die Wasserqualität gemäß →DIN EN 285 bzw. →DIN EN 13060 – Anhang C, mindestens jedoch Batteriewasser gemäß →VDE 0510

Sterilbarrieresystem

verschlossene Mindestverpackung, die das Eintreten von Mikroorganismen verhindert, z.B. durch Siegelung verschlossene Beutel, verschlossene wieder verwendbare Container, gefaltete Sterilisationstücher

Sterilgut

wird auch als →Charge bezeichnet, ist bereits erfolgreich sterilisiertes, also steriles Gut

Sterilisierkammer

Innenraum eines Sterilisators
nimmt das →Sterilisiergut auf

Sterilisiergut

ist unsteriles, sterilisierbares noch zu sterilisierendes Gut

TCP

(engl. transmission control protocol) bezeichnet ein Standard-Protokoll zur Verbindung von Rechnern und Netzwerken.

Vakuum

Umgangssprachlich: materiefreier Raum
im technischen Sinne: Volumen mit verringertem Gasdruck (zumeist Luftdruck)

Vakuumtrocknung

schonende Trocknung; das Trockengut wird einem Unterdruck ausgesetzt, was den Siedepunkt reduziert und somit auch bei niedrigen Temperaturen zu einer Verdampfung des Wassers führt

VDE

Verband der Elektrotechnik, Elektronik und Informationstechnik e.V.

VDE 0510

Norm des →VDE – Bestimmung für Akkumulatoren und Batterie-Anlagen

Wasserringpumpe

Pumpe, die das Vakuum für die Sterilisation erzeugt, wird mit Wasser gekühlt

weiche Sterilisierverpackung

z. B. Papierbeutel oder Klarsichtsterilisierverpackungen

Anhang A - Zubehör

	Artikel	Bestell-Nummer*		
		Vacuklav® 24 B+	Vacuklav® 30 B+	
Halterungen	A für 5 Tablettts oder 3 Norm-Tray-Kassetten	40244	40233	
	B für 4 Norm-Tray-Kassetten	40224	40234	
	D für 2 hohe Kassetten oder 4 Tablettts	46840		
Sterilisierbehälter mit Einmal-Papierfilter nach DIN EN 868-8	15K Tiefe/ Breite/ Höhe in cm: 18/ 12/ 4,5	01151		
	15M Tiefe/ Breite/ Höhe in cm: 35/ 12/ 4,5	01152		
	15G Tiefe/ Breite/ Höhe in cm: 35/ 12/ 8	01153		
	17K Tiefe/ Breite/ Höhe in cm: 20/ 14/ 5	01171		
	17M Tiefe/ Breite/ Höhe in cm: 41/ 14/ 5	01172		
	17G Tiefe/ Breite/ Höhe in cm: 14/ 14/ 9	01173		
	23M Tiefe/ Breite/ Höhe in cm: 42/ 16/ 6	01231		
	23G Tiefe/ Breite/ Höhe in cm: 42/ 16/ 12	01232		
	28M Tiefe/ Breite/ Höhe in mm: 32/ 16/ 6	01284		
28G Tiefe/ Breite/ Höhe in mm: 32/ 16/ 12	01285			
Tupfertrommeln mit Filtertuch	17R Durchmesser/ Höhe in cm: 13/ 10,5	00174		
	23R Durchmesser/Höhe in mm: 18/ 14	00233		
Folienhalter	Für Kessel Ø 25 cm x 45 bzw. 35 cm	22420		22410
Norm Tray-Kassetten	Gelocht, Tiefe/Breite/Höhe in mm: 29/ 19/ 4 ▪ mit Filtertuch ▪ ohne Filtertuch	00289		
		00286		
Tablettts	Tablett	00230	00280	
Prüfkörpersystem	MELAcontrol® bestehend aus Helix-Prüfkörper und 250 Indikatorstreifen	01080		
	MELAcontrol® PRO bestehend aus Helix-Prüfkörper und 40 Inikatorstreifen	01075		
Wasseraufbereitungsanlagen	MELAdem® 40 Ionenaustauscher	01049		
	MELAdem® 47 Umkehr-Osmose-Anlage	01047		
Für die Dokumentation	MELAflash CF-Card-Schreiber inkl. MELAflash CF-Card und Kartenlesegerät	01039		
	MELAnet Box	40296		
	MELAprint® 42 Protokoll-Drucker	01042		
Sonstiges	Wasserstopp	01056		
	Gerätesicherungen 16A/ gRI	57592		

*Alle aufgeführten Artikel sind über den Fachhandel zu beziehen

Anhang B – Symbole auf dem Autoklav



Mit nebenstehendem Geräteaufkleber erklärt der Hersteller des Gerätes, dass das Medizinprodukt den grundlegenden Anforderungen der Europeanorm EN1717 – Schutz des Trinkwassers vor Verunreinigungen... – entspricht.



Das Symbol der durchgestrichenen Mülltonne kennzeichnet ein Gerät, das nicht über den Hausmüll entsorgt werden darf. Es muss über den Inverkehrbringer einer sach- und fachgerechten Entsorgung zugeführt werden.

Mit der Kennzeichnung eines Gerätes durch dieses Symbol erklärt der Hersteller außerdem, dass er alle Anforderungen aus dem Gesetz über das Inverkehrbringen, die Rücknahme und die umweltverträgliche Entsorgung von Elektro- und Elektronikgeräten erfüllt



Durch die Kennzeichnung mit dem CE-Zeichen CE 0124 wird vom Hersteller erklärt, dass das Medizinprodukt den grundlegenden Anforderungen der Medizinprodukterichtlinie entspricht. Die vierstellige Nummer besagt, dass eine zugelassene Zertifizierstelle (hier: DEKRA) dieses überwacht.



Durch die Kennzeichnung mit dem CE-Zeichen CE 0035 wird vom Hersteller erklärt, dass das Medizinprodukt den grundlegenden Anforderungen der Druckgeräterichtlinie entspricht. Die vierstellige Nummer besagt, dass eine zugelassene Zertifizierstelle (hier: TÜV Rheinland-Berlin/Brandenburg) dieses überwacht.